

PILOVÉ PÁSY ŘEZNÉ NÁSTROJE



MORSE®

THE M. K. MORSE COMPANY



Produkty M. K. Morse jsou výhradně vyráběny v Cantonu (Ohio, USA) v jednom z nejvyspělejších světových výrobních závodů. Toto výrobní zařízení prošlo mnoha expanzemi a v současnosti dospělo k unikátním výrobním procesům, které umožňují expedovat zboží ze standardního skladu do 24 hodin.

M. K. Morse disponuje logistickými sklady v USA, Kanadě, Anglii, Finsku, Indii a České republice. Naše produkty jsou dále distribuovány skrze naši širokou prodejní síť dealerů.



OKAMŽITÁ ODPOVĚĎ

MÁTE OTÁZKY? VOLEJTE!

Česká republika + 420 483 300 471

Slovensko + 421 553 032 740



POMÁHÁME VÁM DĚLAT VAŠI PRÁCI LÉPE

Již od roku 1963 neustále vyvíjíme a zdokonalujeme naše výrobní procesy pilových pásů a řezných nástrojů. Výsledkem naší práce jsou vysoce kvalitní nástroje.

Mnoho inženýrů a výrobních zaměstnanců se po desetiletí stará o vysokou kvalitu našich výrobků. Firma Morse dnes disponuje plně integrovaným výrobním procesem vlastního materiálu. Výrobou vlastního materiálu získáváme 100% kontrolu nad kvalitou našich výrobků.

Naše výrobky jsou exportovány a distribuovány po celém světě, včetně České republiky a Slovenska.

Garance dodacích termínů je naší prioritou. Nenecháme Vás čekat. Více než 98% objednávek běžného zboží je expedováno během následujících 24 hodin. Integrovaný výrobní proces, zákaznický servis a náš propracovaný systém distribuce toto umožňuje.

Více informací ohledně firmy M.K. MORSE a jejich produktů naleznete na stránkách:

www.mkmorse.cz
www.mkmorse.sk
www.mkmorse.com

OBSAH

Pilové děrovky

Advanced Edge Premium	5-6
Master Cobalt® Bi-Metal	7
Master Cobalt® Deep Cut	8
Carbide Tipped	8
Tungsten Carbide Grit	9
Recessed Lighting	9
Master Cobalt® sady děrovek	10-11
Unašeče a příslušenství	12
Fast Adapt QR	13
Diamond Grit	14
Real McCoy® Bi-Metal	15
Real McCoy® Deep Cutting	15
Real McCoy® sady děrovek	16
Kombinované sady děrovek	17

Pilové listy do mečových pil

Master Cobalt® Bi-Metal	19
Morse Bi-Metal	20-21
The Real McRipper® Demolition	22
Fire & Rescue	22
U-Shank Bi-Metal	22
Bimetalové sady mečových listů	23
Jab Saw	23
Air Saw Bi-Metal	23
Diamond Grit	24
Tungsten Carbide Grit/Tipped	24

Pilové listy do přímočarých pil

Morse Bi-Metal	26
Sady přímočarých listů	26
Carbon	27
Bayonet	28
Carbide Grit	28

Pilové listy do rámových pil / ruční pily

Bi-Metal Triple Tooth™	30
Bi-Metal Standard	30
Carbide Grit	31
Ruční rámové pily	32
PVC/ABS pily & výměnné listy	33
Strojní pilové listy	33

Pilové kotouče

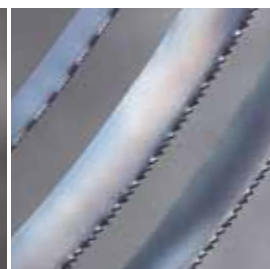
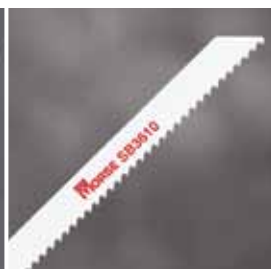
Morse Metal Devil NXT™ Informace	35
Morse Metal Devil® & Metal Devil NXT™	36

Průmyslové cermetové kotouče

Morse Revolution	37-38
Unašeče pro brusné a řezné kotouče	38

Průmyslové pilové pásy

Bimetalové pilové pásy	40-41
Karbidové pilové pásy	42
Pilové pásy z nástrojových ocelí	43
Pilové pásy se zrnitým ostrím	43
Technické informace	44-47
Volba ozubení	47





PILOVÉ DĚROVKY

Pilové děrovky Morse jsou vyrobeny nejmodernějšími technologiemi, čímž je zaručen nejvyšší řezný výkon a dlouhá životnost. Pilové děrovky od M. K. MORSE jsou unikátně navrženy k dokonalému a čistému řezu při použití menšího přitlaku. Děrovky MORSE jsou špičkovým produktem k tvorbě otvorů.

Advanced Edge Bi-Metal	Master Cobalt® Bi-Metal AV	Master Cobalt® Bi-Metal AD	Tungsten Carbide Tipped	Tungsten Carbide Grit	Real McCoy® TA Style	Diamond Grit
Typ		Použití				
Advanced Edge Premium Bi-Metal		Navrženo pro optimalizovaný řezný výkon a dlouhou životnost. Výjimečná životnost snižuje celkové náklady při řezání otvoru do běžných i nerezových ocelí, obrobitelných kovů, dřev s hřebíky a plastů.				
Master Cobalt® Bi-Metal AV		Vhodné pro všechny obrobitelné kovy včetně nerezových ocelí, dřev s hřebíky a plasty. Standardní hloubka řezu 38mm. Samostatný unašeč.				
Master Cobalt® Bi-Metal Deep Cutting AD		Stejně řezné aplikace jako Master Cobalt AV, ale s větší řeznou hloubkou 48mm. Samostatný unašeč.				
Tungsten Carbide Tipped AT		Vhodné pro dřevo bez hřebíků, plasty, sklolaminát, sádrokarton, dřevotřísku, omítky, obklady. Větší zubová mezera než bimetálové děrovače. Velmi rychlý řez měkkých materiálů. Není doporučeno pro trubky. Standardní hloubka řezu 38mm. Samostatný unašeč.				
Tungsten Carbide Grit Edge ATCG		Vhodné pro velice tvrdé a abrazivní materiály - tvrzená ocel, litina, cihly, blok motoru, keramika, sklo, sklolaminát, kompozitní materiály, cement, betonové podlahy, obklady.				
Real McCoy® Bi-Metal TA		Vhodné pro všechny typy obrobitelných kovů včetně nerezových ocelí, dřeva, dřeva s hřebíky a plasty. Standardní hloubka řezu 38mm. Samostatný unašeč není vyžadován. Upínací stopka je součástí děrovače.				
Diamond Grit		Vhodné zejména pro porcelán, mramor, laminát, bet. podlahy, keramiku, břidlici, sklo, litinu, kámen.				

NEW
FROM THE M. K. MORSE COMPANY

**advanced
edge**

**BIMETALOVÁ PILOVÁ DĚROVKA
PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ
PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ.**

PILOVÉ DĚROVKY
Advanced Edge Premium - Bimetal

Unikátní geometrie zubů & agresivní úhel čela

Výhody: Snadnější odběr třísky v širokém spektru použití.

Benefit: Maximální průnik do řezaného materiálu zaručuje rychlé a účinné řezání.

Větší zubový profil

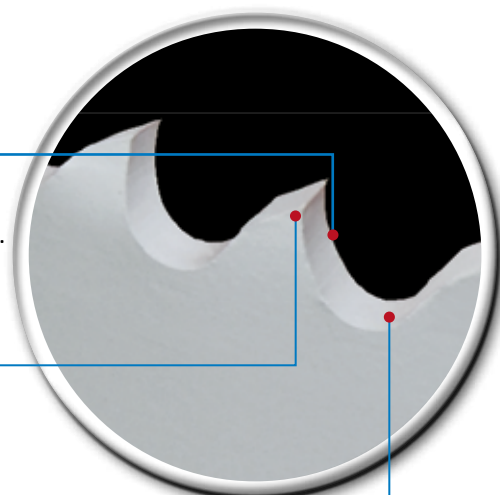
Výhody: Zvýšená odolnost proti rázům, zejména při přerušovaných řezech.

Benefit: Delší životnost.

Hlubší zubová mezera

Výhody: Účinnější odvod třísek při hlubším řezání.

Benefit: Efektivnější odvod třísek zaručuje maximální životnost.



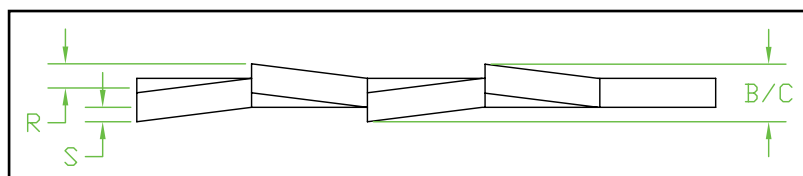
PTP rozvod zubů

Výhody:

- Zatížení je rozloženo do více zubů.
- Každý zub je kolmo orientován k řez. povrchu.
- Řezná síla je rovnoměrně distribuována.

Benefit:

- Čistší řez
- Zvýšená životnost



Sady děrovek

Popis	Typ #	19mm	22mm	29mm	35mm	38mm	44mm	51mm	57mm	64mm	76mm	92mm	105mm	121mm	Unašeč
Sada pro elektrikáře 8 kusů	MK0600L		▼	▼	▼		▼	▼		▼					MK05, MK03
Sada pro instalatéry 8 kusů	MK8600P	▼	▼	▼		▼	▼		▼						MK05, MK03
Sada pro obecné použ. 11 kusů	MK7700G	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼					MK05, MK03
Sada pro elekt. Master 14 kusů	MK21200L	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼	▼	MK05, MK03 MK04

Unašeče (Adaptéry)

BALENÍ: 1ks/box

Typ #	Velikost stopky	Vhodné pro průměry:
MK03	11mm (7/16")	nad 32mm (1-1/4")
MK04	6mm (1/4")	do 30mm (1-3/16")
MK05	10mm (3/8")	do 30mm (1-3/16")
MK06	10mm (3/8")	nad 32mm (1-1/4")



Středící vrták

BALENÍ: 10ks/1balení

Typ #	Popis
MK5156PD	78mm x 6mm (3-1/16" x 1/4")

BALENÍ: 1ks/box, 2 boxy - standardní balení

Průměr*		Produktová čísla		Průměr*		Produktová čísla	
Palce	mm	Typ #	Kód #	Palce	mm	Typ #	Kód #
Děrovky MK09-MK244 lze použít s unašečem MK04 nebo MK05 se závitem 1/2-20				Děrovky MK20-MK38 lze použít s unašečem MK03, MK06 se závitem 5/8-18			
9/16	14	MK09	168304	2-1/16	52	MK33	168656
5/8	16	MK10	168311	2-1/8	54	MK34	168663
	16	MK105	168328		55	MK345	168670
11/16	17	MK11	168335	2-1/4	57	MK36	168687
3/4	19	MK12	168342	2-5/16	59	MK37	168694
	20	MK125	168359	2-3/8	60	MK38	168700
13/16	21	MK13	168366		62	MK385	168717
7/8	22	MK14	168373	Děrovky MK40-MK96 lze použít s unašečem MK03, MK06 se závitem 5/8-18			
15/16	24	MK15	168380	2-1/2	64	MK40	168724
	25	MK155	168397	2-9/16	65	MK41	168731
1	25	MK16	168403	2-5/8	67	MK42	168748
1-1/16	27	MK17	168410		68	MK425	168755
1-1/8	29	MK18	168427	2-11/16	68.5	MK435	168762
	30	MK185	168434	2-3/4	70	MK44	168779
1-3/16	30	MK19	168441	2-7/8	73	MK46	168786
1-1/4	32	MK204	168465		75	MK475	168793
1-3/8	35	MK224	168502	3	76	MK48	168809
1-1/2	38	MK244	168540	3-1/8	79	MK50	168816
Děrovky MK20-MK385 lze použít s unašečem MK03, MK06 se závitem 5/8-18				3-1/4	83	MK52	168823
1-1/4	32	MK20	168458	3-3/8	86	MK54	168830
	32	MK205	168472	3-1/2	89	MK56	168847
1-5/16	33	MK21	168489	3-5/8	92	MK58	168854
1-3/8	35	MK22	168496	3-3/4	95	MK60	168861
	35	MK225	168519	3-7/8	98	MK62	168878
1-7/16	37	MK23	168526		100	MK63	168885
1-1/2	38	MK24	168533	4	102	MK64	168892
1-9/16	40	MK25	168557	4-1/8	105	MK66	168908
	40	MK255	168564	4-1/4	108	MK68	168915
1-5/8	41	MK26	168571	4-3/8	111	MK70	168922
1-11/16	43	MK27	168588	4-1/2	114	MK72	168939
1-3/4	44	MK28	168595	4-3/4	121	MK76	168946
	45	MK285	168601	5	127	MK80	168953
1-13/16	46	MK29	168618	5-1/4	133	MK84	168960
1-7/8	48	MK30	168625	5-1/2	140	MK88	168977
	50	MK315	168632	5-3/4	146	MK92	168984
2	51	MK32	168649	6	152	MK96	168991

* Červeně uvedené rozměry přesně odpovídají metrické soustavě. Černě uvedené rozměry jsou přibližné hodnoty přepočtené z palců.

MASTER COBALT® BIMETALOVÁ pilová děrovka

Prémiová řada pilových děrovek s řeznou částí z rychlořezné oceli M3 přivařeně elektronovým paprskem na ocelový nosič v nejvyšší kvalitě. Tato pilová děrovka předčí mnoho svých konkurentů díky své konstrukci. Pozitivní úhel čela zubu umožňuje snadnější čištění zubové mezery při řezání dřeva, plastů nebo jakýchkoliv obrobitelných materiálů. Standardní řezná hloubka 38mm. Samostatný unašeč.

Kompozice použitého materiálu poskytuje vysoce rychlý a konstantní řez.

Bimetalická konstrukce M3 pro zvýšenou odolnost proti vylomení zubů.



Pozitivní úhel čela umožňuje snadnější odvod materiálu, čímž je zaručena vysoká životnost a snazší řez.

Vysoká životnost ostří zaručuje kvalitní a čistý řez.

BALENÍ: 1 ks/box

1 ks/blistr, 2x blistr - standardní balení

Průměr*		Produktová čísla			
Palce	mm	Box Typ #	Box Kód #	Blistr Typ #	Blistr Kód #
AV09-AV244 lze použít s unašečem M24, M24K, M34, M44, nebo M44K se závitem 1/2-20					
9/16	14	AV09	170093	AVC09	130097
5/8	16	AV10	170109	AVC10	130103
	16	AV105	175104	AVC105	130646
11/16	17	AV11	170116	AVC11	130110
3/4	19	AV12	170123	AVC12	130127
	20	AV125	175128	AVC125	135122
13/16	21	AV13	170130	AVC13	130134
7/8	22	AV14	170147	AVC14	130141
15/16	24	AV15	170154	AVC15	130158
	25	AV155	175159	AVC155	135153
1	25	AV16	170161	AVC16	130165
1-1/16	27	AV17	170178	AVC17	130172
1-1/8	29	AV18	170185	AVC18	130189
	30	AV185	175180	AVC185	135184
1-3/16	30	AV19	170192	AVC19	130196
1-1/4	32	AV204	174022	AVC204	134200
1-3/8	35	AV224	174220	AVC224	134224
1-1/2	38	AV244	174244	AVC244	134248
AV20-AV385 lze použít s unašečem M35PS, M45, M45P, M46PS, M55P, nebo M44K se závitem 5/8-18					
1-1/4	32	AV20	170208	AVC20	130202
	32	AV205	175203	AVC205	135207
1-5/16	33	AV21	170215	AVC21	130219
1-3/8	35	AV22	170222	AVC22	130226
	35	AV225	175227	AVC225	135221
1-7/16	37	AV23	170239	AVC23	130233
1-1/2	38	AV24	170246	AVC24	130240
1-9/16	40	AV25	170253	AVC25	130257
	40	AV255	175258	AVC255	135252
1-5/8	41	AV26	170260	AVC26	130264
1-11/16	43	AV27	170277	AVC27	130271
1-3/4	44	AV28	170284	AVC28	130288
	45	AV285	175289	AVC285	135283
1-13/16	46	AV29	170291	AVC29	130295
1-7/8	48	AV30	170307	AVC30	130301
	50	AV315	175319	AVC315	135313
2	51	AV32	170321	AVC32	130325
AV20-AV38 lze použít s unašečem M35PS, M45, M45P, M46PS, M55P, nebo M44K se závitem 5/8-18					
2-1/16	52	AV33	170338	AVC33	130332
2-1/8	54	AV34	170345	AVC34	130349
	55	AV345	175340	AVC345	135344
2-1/4	57	AV36	170369	AVC36	130363
2-5/16	59	AV37	170376	AVC37	130370
2-3/8	60	AV38	170383	AVC38	130387
	62	AV385	175388		
AV40-AV96 lze použít s unašečem M45P, M46PS, M55P, nebo M44K se závitem 5/8-18					
2-1/2	64	AV40	170406	AVC40	130400
2-9/16	65	AV41	170413	AVC41	130417
2-5/8	67	AV42	170420	AVC42	130424
	68	AV425	175425	AVC425	135429
2-11/16	68.5	AV435	175432	AVC435	135436
2-3/4	70	AV44	170444	AVC44	130448
2-7/8	73	AV46	170468	AVC46	130462
	75	AV475	175470	AVC475	135474
3	76	AV48	170482	AVC48	130486
3-1/8	79	AV50	170505	AVC50	130509
3-1/4	83	AV52	170529	AVC52	130523
3-3/8	86	AV54	170543	AVC54	130547
3-1/2	89	AV56	170567	AVC56	130561
3-5/8	92	AV58	170581	AVC58	130585
3-3/4	95	AV60	170604	AVC60	130608
3-7/8	98	AV62	170628	AVC62	130622
	100	AV63	170635	AVC63	130639
4	102	AV64	170642	AVC64	130646
4-1/8	105	AV66	170666	AVC66	130660
4-1/4	108	AV68	170680	AVC68	130684
4-3/8	111	AV70	170703	AVC70	130707
4-1/2	114	AV72	170727	AVC72	130721
4-3/4	121	AV76	170765	AVC76	130769
5	127	AV80	170802	AVC80	130806
5-1/4	133	AV84	170840		
5-1/2	140	AV88	170888	AVC88	130882
5-3/4	146	AV92	170925	AVC92	130929
6	152	AV96	170963	AVC96	130967

* Červeně uvedené rozměry přesně odpovídají metrické soustavě. Černé uvedené rozměry jsou přibližné hodnoty přepočtené z palců.

Sady pilových děrovek na str. 10 a 11. Unašeče a příslušenství na str. 12.

BULK balení - 25ks/krabice Stejný rozměr v 1 krabici. Děrovky nejsou individuálně baleny.							
Palce	mm	Typ #	Kód #	Palce	mm	Typ #	Kód #
3/4	19	AV12B25	169004	1-1/2	38	AV24B25	169059
7/8	22	AV14B25	169011	1-5/8	41	AV26B25	169066
1	25	AV16B25	169028	1-7/8	48	AV30B25	169073
1-1/8	29	AV18B25	169035	2	51	AV32B25	169080
1-1/4	32	AV20B25	169042	2-1/8	54	AV34B25	169097
1-3/8	35	AV22B25	169349	2-3/8	60	AV38B25	169103

MASTER balení - 20 ks/krabice Stejný rozměr v 1 krabici. Děrovky jsou individuálně baleny.							
Palce	mm	Typ #	Kód #	Palce	mm	Typ #	Kód #
3/4	19	AV12M20	169110	1-1/2	38	AV24M20	169165
7/8	22	AV14M20	169127	1-5/8	41	AV26M20	169172
1	25	AV16M20	169134	1-7/8	48	AV30M20	169189
1-1/8	29	AV18M20	169141	2	51	AV32M20	169196
1-1/4	32	AV20M20	169158				

MASTER COBALT® DEEP CUTTING BI-METAL pilová děrovka

Řezná hloubka 48mm poskytuje dostatečnou kapacitu zejména pro zámečníky, opraváře a ostatní řemeslníky. Extra hloubka řezu umožňuje snadnou tvorbu otvoru v jednom řezu.

BALENÍ: 1ks/box

Variabilní ozubení významně snižuje vibrace.

Bimetal M3 s vysokou odolností proti opotřebení významně zvyšuje životnost.



Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm		
3/4	19	AD12	150002
7/8	22	AD14	150019
1	25	AD16	150026
1-1/8	29	AD18	150033
1-3/16	30	AD19	150248
1-1/4	32	AD20	150040
1-3/8	35	AD22	150057
1-1/2	38	AD24	150064
1-3/4	44	AD28	150071
1-7/8	48	AD30	150088
2	51	AD32	150095
2-1/8	54	AD34	150101
2-1/4	57	AD36	150118
2-3/8	60	AD38	150170
2-1/2	64	AD40	150125

Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm		
2-3/4	70	AD44	150354
3	76	AD48	150132
3-1/4	83	AD52	150385
3-3/8	86	AD54	150149
3-1/2	89	AD56	150187
3-3/4	95	AD60	150408
3-7/8	98	AD62	150194
4	102	AD64	150200
4-1/4	108	AD68	150156
4-1/2	114	AD72	150439
4-3/4	121	AD76	150446
5	127	AD80	150453
5-1/2	140	AD88	150460
6	152	AD96	150484
6-5/8	168	AD106	150163

CARBIDE TIPPED sada pro instalatéry: AT100 / 160056

Obsahuje nejpoužívanější rozměry vhodné pro instalatéry.

Obsah: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2").

Unašeč (1ks od každého):

M24K, M44, M45P

Prodlužovací nástavec: 305mm(12")



CARBIDE TIPPED sada pro elektrikáře: AT02E / 160001

Obsahuje nejpoužívanější rozměry vhodné pro elektrikáře.

Obsah: 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 64mm (2-1/2").

Unašeč (1ks od každého):

M34CT, M45PCT



CARBIDE TIPPED pilová děrovka

Tato děrovka je speciálně navržena pro řezání otvorů abrazivních materiálů jako je sklolaminát, dřevotříska, cementové desky, azbestové desky a umakart.

BALENÍ: 1ks/box

Průměr		Typ #	Kód #	Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm			Palce	mm		
11/16	16	AT105	160100	2-3/8	60	AT38	160384
17	AT11	160117		2-1/2	64	AT40	160407
3/4	19	AT12	160124	2-9/16	65	AT41	160414
13/16	21	AT13	160131	2-5/8	67	AT42	160421
7/8	22	AT14	160148	2-11/16	68	AT43	160438
15/16	24	AT15	160155	2-3/4	70	AT44	160445
1	25	AT16	160162	2-7/8	73	AT46	160469
1-1/16	27	AT17	160179	3	76	AT48	160483
1-1/8	29	AT18	160186	3-1/8	79	AT50	160506
1-3/16	30	AT19	160193	3-1/4	83	AT52	160520
1-1/4	32	AT20	160209	3-3/8	86	AT54	160544
1-5/16	33	AT21	160216	3-1/2	89	AT56	160568
1-3/8	35	AT22	160223	3-5/8	92	AT58	160582
1-7/16	37	AT23	160230	3-3/4	95	AT60	160605
1-1/2	38	AT24	160247	3-7/8	98	AT62	160629
1-9/16	40	AT25	160254	4	102	AT64	160643
1-5/8	41	AT26	160261	4-1/8	105	AT66	160667
1-11/16	43	AT27	160278	4-1/4	108	AT68	160681
1-3/4	44	AT28	160285	4-3/8	111	AT70	160704
1-13/16	46	AT29	160292	4-1/2	114	AT72	160728
1-7/8	48	AT30	160308	4-3/4	121	AT76	160766
2	51	AT32	160322	5	127	AT80	160803
2-1/16	52	AT33	160339	5-1/4	133	AT84	160841
2-1/8	54	AT34	160346	5-1/2	140	AT88	160889
2-1/4	57	AT36	160360	5-3/4	146	AT92	160926
2-5/16	59	AT37	160377	6	152	AT96	160964

Zuby tvořené z karbidu Wolframu zaručují velmi vysokou životnost zejména při řezání abrazivních materiálů.



Zaoblená zubová mezera a rozvedené zuby pomáhají řezání materiálů, které bimetalové děrovače nejsou schopné řezat.



Široká zubová mezera napomáhá k lepšímu odvodu třísek a rychlejšímu řezu.

Unašeče a příslušenství na str. 12.

TUNGSTEN CARBIDE GRIT

pilová děrovka

Tato řada děrovek je jedinečnou volbou pro řezání otvorů do velmi tvrdých, abrazivních či velmi tenkých materiálů. Vhodné pro řezání keramiky, sklolaminátu, tvrdého dřeva, litiny, kompozitních materiálů atd.



Dokonalá odolnost proti teple, opotřebení a abrazi. Vysoká odolnost proti rázům.

Zrna karbidu Wolframu (Tungsten) jsou dokonale spojena s nosičem. Toto spojení poskytuje dokonale řez.

Řezná hloubka 38mm.

BALENÍ: 1 ks box

Průměr		Typ #	Kód #	Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm			Palce	mm		
3/4	19	ATCG12	161084	2-3/8	60	ATCG38	161299
13/16	21	ATCG13	161091	2-1/2	64	ATCG40	161305
7/8	22	ATCG14	161107	2 9/16	65	ATCG41	161312
15/16	24	ATCG15	161114	2-5/8	67	ATCG42	161329
1	25	ATCG16	161121	2-3/4	70	ATCG44	161336
1-1/16	27	ATCG17	161138	2-7/8	73	ATCG46	161343
1-1/8	29	ATCG18	161145	3	76	ATCG48	161350
1-3/16	30	ATCG19	161152	3-1/8	79	ATCG50	161367
1-1/4	32	ATCG20	161008	3-1/4	83	ATCG52	161374
1-5/16	33	ATCG21	161169	3-3/8	86	ATCG54	161381
1-3/8	35	ATCG22	161015	3-1/2	89	ATCG56	161398
1-7/16	37	ATCG23	161176	3-5/8	92	ATCG58	161077
1-1/2	38	ATCG24	161183	3-3/4	95	ATCG60	161404
1-9/16	40	ATCG25	161190	3-7/8	98	ATCG62	161411
1-5/8	41	ATCG26	161206	4	102	ATCG64	161428
1-11/16	43	ATCG27	161213	4-1/8	105	ATCG66	161435
1-3/4	44	ATCG28	161022	4-1/4	108	ATCG68	161442
1-13/16	46	ATCG29	161220	4-3/8	111	ATCG70	161039
1-7/8	48	ATCG30	161237	4-1/2	114	ATCG72	161459
2	51	ATCG32	161244	4-3/4	121	ATCG76	161466
2-1/16	52	ATCG33	161251	5	127	ATCG80	161473
2-1/8	54	ATCG34	161268	5-1/2	140	ATCG88	161480
2-1/4	57	ATCG36	161275	5-3/4	146	ATCG92	161497
2-5/16	59	ATCG37	161282	6	152	ATCG96	161503



SADA TUNGSTEN CARBIDE GRIT: ATCG100 / 160995

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2")

Unašeče: M24KCT, M44CT, M45PCT

Prodlužovací nástavec: 305mm (12")

RECESSED LIGHTING

Pilové děrovky s karbidem Wolframu jsou ideální pro instalaci bodových světel. Snadná tvorba otvorů do latí, sádkartonu, omítek a stropních obkladů.

BALENÍ: 1ks/box

Průměr		Typ #	Kód #	Pro instalaci osvětlení značek
Palce	mm			
4-3/8	111	ATCG70	161039	Mini Juno, Capri, Marco, Halo
6-3/8	162	ATCG104	161046	Halo, Capri
6-5/8	168	ATCG106	161053	Juno, Progress
6-7/8	174	ATCG110	161060	Lithonla, Marco, Lightolier, Progress, Capri, Preacolite
Bimetalové děrovky				
6-3/8	162	AV104	170314	Halo, Capri
6-5/8	168	AD106	150163	Juno, Progress



MASTER COBALT® Bimetalové sady pilových děrovek

Každá práce vyžaduje určité nástroje. Se sadami pilových děrovek MORSE budete mít vždy po ruce právě to, co potřebujete.

Porovnání sad pilových děrovek na str. 11.



MASTER SADA PRO ELEKTRIKÁŘE: AV08E / 171083

Děrovky: 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 64mm (2-1/2"), 76mm (3"), 92mm (3-5/8"), 105mm (4-1/8"), 114mm (4-1/2")
Unašeče: M24K, M44, M45P



SADA PRO ELEKTRIKÁŘE: AV02E / 171021

Děrovky: 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 64mm (2-1/2")
Unašeče: M44, M45P

SPECIÁL SADA PRO ELEKTRIKÁŘE: AV09E / 171090

Děrovky: 76mm (3"), 92mm (3-5/8"), 105 mm (4-1/8"), 114mm (4-1/2") Unašeč: M45P



SADA PRO ELEKTRIKÁŘE: AV04E / 169431

Děrovky: 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 64mm (2-1/2")
Unašeče: M34, M45P
Adaptér: M44NH01

SADA PRO INSTALATÉRY: AV04P / 171045

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29 mm (1-1/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 57mm (2-1/4")
Unašeče: M44, M45P

MASTER SADA PRO INSTALATÉRY: AV16P / 169417

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 57mm (2-1/4"), 65mm (2-9/16"), 76mm (3"), 89mm (3-1/2"), 102mm (4"), 108mm (4-1/4"), 114 mm (4-1/2") Unašeče: M34, M45P
Středící vrtáky: MPD4S01, MPD401



SADA PRO MECHANIKY: AV05M / 171052

Děrovky: 22 mm (7/8"), 25mm (1"), 29 mm (1-1/8"), 32mm (1-1/4"), 38mm (1-1/2")
Unašeč: M34



SADA DĚROVEK: AV01R / 170994

Děrovky: 16mm (5/8"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35 mm (1-3/8"), 41mm (1-5/8"), 54mm (2-1/8")
Unašeče: M34, M35PS

SADA PRO ÚDRŽBÁŘE: AV100 / 171106

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2")
Unašeče: M24K, M44, M45P
Prodlužovací nástavec: 305mm (12")



STANDARD sada děrovek: AV03U / 171076

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 64mm (2-1/2")
Unašeče: M34, M45P



SADA PRO ZÁMEČNÍKY: AV02L / 171038

Děrovky: 22mm (7/8"), 25mm (1"), 32mm (1-1/4"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 54mm (2-1/8")
Unašeče: M24, M45P



SADA PRO ZÁMEČNÍKY: AV04L / 169448

Děrovky: 22mm (7/8"), 25mm (1"), 32mm (1-1/4"), 38 mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 54mm (2-1/8")
Unašeče: M34, M35PS



SADA PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ: AV08I / 169424

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 25mm (1"), 32mm (1-1/4"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2"), 76mm (3")
Unašeče: M34, M45P, Prodlužovací nástavec: 305mm(12"), Vyhazovací pružina: MES101

SADA PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ: AV06I / 171069

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2"), 76mm (3"), 83mm (3-1/4"), 92mm (3-5/8"), 95mm (3-3/4"), 108mm (4-1/4"), 114mm (4-1/2")
Unašeče: M24K, M44, M45P, Prodlužovací nástavec: 305mm(12")



MASTER SADA PRO ŘEMESLNÍKY: AV23M / 169356

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 25mm (1"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 54mm (2-1/8"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2"), 68mm (2-11/16"), 76mm (3"), 83mm (3-1/4"), 86 mm (3-3/8"), 92mm (3-5/8"), 95mm (3-3/4"), 105mm (4-1/8"), 114mm (4-1/2"), 121mm 4-3/4"
Unašeče: M34, M45P
Středící vrtáky: MPD4S01, MPD401
Prodlužovací nástavec: 305mm(12")

POROVNÁNÍ SAD BIMETALOVÝCH PILOVÝCH DĚROVEK ŘADY AV

Průměr		AV08E	AV02E	AV09E	AV04E	AV04P	AV16P	AV05M	AV01R	AV100	AV03U	AV02L	AV04L	AV08I	AV06I	AV23M
Palce	mm															
5/8	16							X								
3/4	19				X	X			X	X			X	X	X	
7/8	22	X	X		X	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X
1	25						X				X	X	X			X
1-1/8	29	X	X		X	X	X	X	X	X				X		X
1-1/4	32						X				X	X	X			
1-3/8	35	X	X		X			X	X				X	X	X	
1-1/2	38				X	X	X		X	X	X	X	X	X	X	
1-5/8	41							X								
1-3/4	44	X	X		X	X			X	X	X	X	X	X	X	
2	51	X	X		X				X				X	X	X	
2-1/8	54							X			X	X				X
2-1/4	57				X	X			X				X	X	X	
2-1/2	64	X	X		X				X	X			X	X	X	
2-9/16	65						X									
2-11/16	68															X
3	76	X		X			X						X	X	X	
3-1/4	83													X	X	
3-3/8	86															X
3-1/2	89					X										
3-5/8	92	X		X										X	X	
3-3/4	95													X	X	
4	102					X										
4-1/8	105	X		X												X
4-1/4	108					X								X	X	
4-1/2	114	X		X		X								X	X	
4-3/4	121															X
Unašeč	Závit															
M24	1/2-20										X					
M24K	1/2-20	X							X					X		
M34	1/2-20			X		X	X	X		X		X	X			X
M35PS	5/8-18							X				X				
M44	1/2-20	X	X		X				X					X		
M45P	5/8-18	X	X	X	X	X			X	X	X		X	X	X	
ME12-	305mm (12") nástavec								X				X	X	X	

UNAŠEČE (ADAPTÉRY)

Tyto robustní unašeče pilových děrovek jsou vyrobeny z uhlíkové oceli a jsou dodávány včetně středících vrtáků. Vhodné pro všechny typy el. vrtaček používaných profesionály.

BALENÍ: 1ks box nebo 1ks blistr, 2 ks standardní balení



SDS unašeče jsou používány u vrtačích kladiv či vrtaček, které mají SDS rychloupínání.



Unašeče kompletované včetně středících vrtáků

Typ #	Kód #	Upínací stopka	Velikost závitu	Typ střed. vrtáku	Kód střed. vrtáku	Velikost upín. skříčidla	Vhodné pro děrovky	Děrovky s větším průměrem než unašeč (pro průchozí otvory)
M24K	140027	6mm (1/4 Round) - válcová	1/2 - 20	MPD401	140775	6mm (1/4)	* 14mm - 30mm	19mm - 38mm
M24	140010	6mm (1/4 Hex) - šestihran	1/2 - 20	MPD4S01	140799	6mm (1/4)	* 14mm - 30mm	19mm - 38mm
M34	140041	10mm (3/8 Hex) - šestihran	1/2 - 20	MPD4S01	140799	10mm (3/8)	* 14mm - 30mm	19mm - 38mm
M44K	140089	11mm (7/16 Hex) - šestihran	1/2 - 20	MPD401	140775	13mm (1/2)	14mm - 152mm	38mm - 152mm
M44	140072	11mm (7/16 Hex) - šestihran	1/2 - 20	MPD401	140775	13mm (1/2)	* 14mm - 30mm	19mm - 38mm
M35PS	140065	10mm (3/8 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD4S01	140779	10mm (3/8)	32mm - 152mm	38mm - 152mm
M45	140140	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD401	140775	13mm (1/2)	32mm - 60mm	32mm - 60mm
M45P	140164	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD401	140775	13mm (1/2)	32mm - 152mm	38mm - 152mm
M46PS	140201	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD4S01	140799	13mm (1/2)	32mm - 152mm	38mm - 152mm
M55P	140218	16mm (5/8 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD401	140775	19mm (3/4)	32mm - 152mm	38mm - 152mm
M34CT **	140898	10mm (3/8 Hex) - šestihran	1/2 - 20	MPD4SCT01	140874	10mm (3/8)	19mm - 30mm	19mm - 38mm
M45PCT**	140904	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8 - 18	MPD4CT01	140850	13mm (1/2)	32mm - 152mm	38mm - 152mm
SDS5/8QC	140928	SDS	5/8 - 18	MPD4S01	140799	SDS	32mm - 152mm	38mm - 152mm
SDS1/2QC	140911	SDS	1/2 - 20	MPD4S01	140799	SDS	*14mm - 30mm	19mm - 38mm
Unašeče - balení blistr								
M24C	140058	6mm (1/4 Hex) - šestihran	1/2-20	MPD4S01	140799	6mm (1/4)	*14mm - 30mm	19mm - 38mm
M24KC	140539	6mm (1/4 Round) - válcová	1/2-20	MPD401	140775	6mm (1/4)	*14mm - 30mm	19mm - 38mm
M34C	140546	10mm (3/8 Hex) - šestihran	1/2-20	MPD4S01	140799	10mm (3/8)	*14mm - 30mm	19mm - 38mm
M35PSC	140553	10mm (3/8 Hex) - šestihran	5/8-18	MPD4S01	140799	10mm (3/8)	32mm - 152mm	37mm - 152mm
M44C	140560	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8-18	MPD401	140775	13mm (1/2)	14mm - 30mm	19mm - 38mm
M45PC	140577	11mm (7/16 Hex) - šestihran	5/8-18	MPD401	140775	13mm (1/2)	32mm - 152mm	38mm - 152mm

*Děrovky AV204, AV224, AV244, je nutné používat s unašeči označenými názvem Asterisk.

**M34CT a M45PCT jsou unašeče vhodné pro použití s karbidovými pilovými děrovkami.



Fast-Adapt™ rychloupínací skříčidlo

Rychloupínací skříčidlo Fast-Adapt umožňuje snadnou a rychlou montáž a demontáž upínací stopky 6, 10 a 11mm (šestihran). Vhodné pro skříčidla 10mm a větší.



Středící vrtáky a příslušenství

Typ #	Kód #	Popis
MPD401	140775	110mm x 6mm (4-5/16" x 1/4") Středící vrták
MPD4N01	140782	102mm x 6mm (4" x 1/4") Středící vrták, 3 vruby pro nastavení hloubky řezu
MPD4S01	140799	78mm x 6mm (3-1/16" x 1/4") Středící vrták pro unašeče M24, M34, M35PS
TACPD4	120043	110mm x 6mm (4-5/16" x 1/4") Středící vrták, blistr, 10ks/balení
TACPD4S	122047	78mm x 6mm (3-1/16" x 1/4") Středící vrták, blistr, 10ks/balení
MPD4CT01	140850	102mm x 6mm (4" x 1/4") Karbidový středící vrták
MPD4SCT01	140874	83mm x 6mm (2-7/8" x 1/4") Karbidový středící vrták
MES101	140805	Vyvažovací pružina - použitelná pro všechny typy středících vrtáků
ME121	141123	305mm (12") Prodlužovací nástavec pro unašeče se stopkou 11mm (7/16") a 13 mm (1/2") skříčidlem.
ME381	140409	305mm (12") Prodlužovací nástavec pro unašeče se stopkou 10mm (3/8") a 10mm (3/8") skříčidlem.
M44N01 Nut	140751	Adaptér pro unašeče se závitem 1/2 - 20. S tímto adapt. je možné použít děrovky se závitem 5/8 - 18.
M44NH01	140744	Hex Adaptér Nut
MQC14	140386	Rychloupínací skříčidlo Fast-Adapt pro skříčidla 10mm (3/8") a větší. Použitelné pro upínací stopky 6mm.
MQC38	140393	Rychloupínací skříčidlo Fast-Adapt pro skříčidla 10mm (3/8") a větší. Použ. pro upínací stopky 10, 11mm.

Sady unašečů

Typ #	Kód #	Obsahuje
MK1 ARBOR KIT	140331	1x M24K 1x MN1 Nut 1x MN2 Nut
MK2 ARBOR KIT	140348	1x M24K 1x MN1 Nut 1x MN2 Nut
MK3 ARBOR KIT	140355	1x M44K 1x MN1 1x MN2 Nut

Různé druhy balení k dispozici. Detaily viz. ceník.

Fast Adapt QR™

Pracujte **RYCHLEJI & JEDNODUŠE**

Vyrobeno pro profesionály, pro něž čas znamená peníze.

Morse Fast Adapt QR poskytuje řešení pro profesionály, kteří neustále používají více rozměrů a typů pilových děrovačů.

OTOČTE a ZAJISTĚTE

Měňte pilové děrovky rychleji s použitím **FAST ADAPT QR**.

NEW
FROM THE M. K. MORSE COMPANY

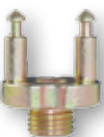
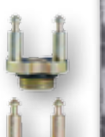
Použití

Elektrikáři ◊ Automobilový průmysl
Průmyslová výroba ◊ Instalatéři
Stavení firmy ◊ Průmyslová údržba
Obecné použití

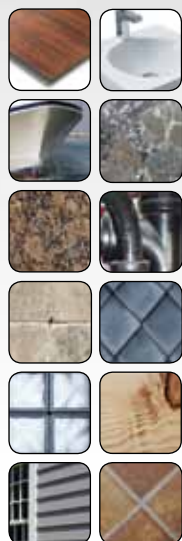


Fast Adapt QR™ rychloupínací adaptéry
PILOVÉ DĚROVKY



UNAŠEČ	STR. VRTÁK	5/8 ADAPTÉR	1/2 ADAPTÉR	COMBO BALENÍ
Typ #: MQRAC Kód #: 143042 FAST ADAPT QR Univerzální unašeč Použitelné s adaptéry MQR58C a MQR12C  1 ks blistr	Typ #: MQRPDC Kód #: 143035 FAST ADAPT QR Středící vrták Použitelné s MQRAC - univerzální unašeč  1 ks blistr	Typ #: MQR58C Kód #: 143011 FAST ADAPT QR Závit 5/8 Vhodné pro děrovky nad 1-1/4" (32mm)  5 ks blistr	Typ #: MQR12C Kód #: 143028 FAST ADAPT QR Závit 1/2 Vhodné pro děrovky 9/16" (14mm) až 1-3/16" (30mm)  5 ks blistr	Typ #: MQR5812C Kód #: 143004 FAST ADAPT QR Combo balení Obsahuje: (3x) MQR58 a (2x) MQR12 adaptéry  

NEW
FROM THE M. K. MORSE COMPANY



Granit (kámen)

Keramické obklady

Sklo

Stavební kámen

Cihla

Litina

Laminátové podlahy



Stavitelé a majitelé domácností chtějí výrobky, které udělají jejich život snadnější.

Používání přírodního kamene, porcelánu a podobných materiálů celosvětově roste. Tyto těžkoobrobitelné materiály jsou běžně používány v komerční výstavbě i residenční výstavbě.

Děrovky Morse Diamond Grit poskytují delší životnost a rychlejší řez výše uvedených materiálů než běžné karbidové děrovky.

MORSE DIAMOND GRIT
je
ODPOVĚĎ

VYSOKÁ ŽIVOTNOST

Průmyslové děrovky Diamond Grit s tělem z vysokolegované a tvrzené oceli.

RYCHLÝ ŘEZ

Rychlé a jednoduché řezání abrazivních materiálů.

ČISTÝ A PŘESNÝ ŘEZ

Řezná hrana je čistá a hladká.

PŘESNÉ VEDENÍ

Duté tělo udržuje děrovku ve správném směru.

SNADNÝ ODVOD MATERIÁLU

Boční otvory umožňují snadný odvod materiálu.

Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm		
Pilová děrovka Diamond Grit s pevnou upínací stopkou.			
3/16	5	DGM03C	129152
1/4	6	DGM04C	129169
5/16	8	DGM05C	129176
3/8	10	DGM06C	129183
1/2	13	DGM08C	129190
5/8	16	DGM10C	129206
3/4	19	DGM12C	129213
1	25	DGM16C	129220
1-3/8	35	DGM22C	129237
Pilová děrovka Diamond Grit & Quick Start™ Auto Pilot - unašeč vyžadován			
7/8	22	DG14C	129008
1-1/8	29	DG18C	129015
1-1/4	32	DG20C	129022
2	51	DG32C	129039
2-1/2	64	DG40C	129046
Auto Pilot		DGAPC	129503

BALENÍ: 1ks/blistr

REAL McCOY® BI-METAL

Prémiová řada pilových děrovek s profesionální kvalitou a vestavěným unašečem. Tato řada děrovek je vhodná pro řezání dřeva (včetně hřebíků), plastů, obrobitelných kovů, trubek a nerezové oceli. Vyžadován středící vrták 110x6,5mm (MPD401).

Zabudovaný unašeč s upínací stopkou 11mm (7/16").

Pozitivní úhel čela umožňuje snadnější odvod materiálu, čímž je zaručena vysoká životnost a snazší řez.

Bimetalická konstrukce M3 pro zvýšenou odolnost proti vylomení zubů.



Řezná hloubka 38mm.

Balení: 1 ks/box
1 ks blistr, 2 blistry - standardní balení

Průměr*		Produktové číslo			
Palce	mm	Box Typ #	Box Kód #	Blistr Typ #	Blistr Kód #
9/16	14	TA09	110099	TAC09	120098
5/8	16	TA10	110105	TAC10	120104
	16	TA105	115100		
11/16	17	TA11	110112	TAC11	120111
3/4	19	TA12	110129	TAC12	120128
	20	TA125	115124		
13/16	21	TA13	110136	TAC13	120135
7/8	22	TA14	110143	TAC14	120142
15/16	24	TA15	110150	TAC15	120159
	25	TA155	115155		
1	25	TA16	110167	TAC16	120166
1-1/16	27	TA17	110174	TAC17	120173
1-1/8	29	TA18	110181	TAC18	120180
	30	TA185	115186		
1-3/16	30	TA19	110198	TAC19	120197
1-1/4	32	TA20	110204	TAC20	120203
	32	TA205	115209		
1-5/16	33	TA21	110211	TAC21	120210
1-3/8	35	TA22	110228	TAC22	120227
	35	TA225	115223		
1-7/16	37	TA23	110235	TAC23	120234
1-1/2	38	TA24	110242	TAC24	120241
1-9/16	40	TA25	110259	TAC25	120258
	40	TA255	115254		
1-5/8	41	TA26	110266	TAC26	120265
1-11/16	43	TA27	110273	TAC27	120272
1-3/4	44	TA28	110280	TAC28	120289
	45	TA285	115285		
1-13/16	46	TA29	110297	TAC29	120296
1-7/8	48	TA30	110303	TAC30	120302
	50	TA315	115315		
2	51	TA32	110327	TAC32	120326
2-1/16	52	TA33	110334	TAC33	120333

Průměr*		Produktové číslo			
Palce	mm	Box Typ #	Box Kód #	Blistr Typ #	Blistr Kód #
2-1/8	54	TA34	110341	TAC34	120340
	55	TA345	115346		
2-1/4	57	TA36	110365	TAC36	120364
2-5/16	59	TA37	110372	TAC37	120371
2-3/8	60	TA38	110389	TAC38	120388
2-1/2	64	TA40	110402	TAC40	120401
2-9/16	65	TA41	110419	TAC41	120418
2-5/8	67	TA42	110426	TAC42	120425
	68	TA425	115421		
	68.5	TA435	115438		
2-3/4	70	TA44	110440	TAC44	120449
2-7/8	73	TA46	110464	TAC46	120463
	75	TA475	115476		
3	76	TA48	110488	TAC48	120487
3-1/8	79	TA50	110501	TAC50	120500
3-1/4	83	TA52	110525	TAC52	120524
3-3/8	86	TA54	110549	TAC54	120548
3-1/2	89	TA56	110563	TAC56	120562
3-5/8	92	TA58	110587	TAC58	120586
3-3/4	95	TA60	110600	TAC60	120609
3-7/8	98	TA62	110624	TAC62	120623
	100	TA63	110631		
4	102	TA64	110648	TAC64	120647
4-1/8	105	TA66	110662	TAC66	120661
4-1/4	108	TA68	110686	TAC68	120913
4-3/8	111	TA70	110709	TAC70	120920
4-1/2	114	TA72	110723	TAC72	120937
4-3/4	121	TA76	110761	TAC76	120944
5	127	TA80	110808	TAC80	120951
5-1/2	140	TA88	110884	TAC88	120968
5-3/4	146	TA92	110921	TAC92	120975
6	152	TA96	110969	TAC96	120982

* Červeně uvedené rozměry přesně odpovídají metrické soustavě. Černě uvedené rozměry jsou přibližné hodnoty přepočtené z palců.



REAL McCOY® DEEP CUTTING

Tato řada děrovek poskytuje prodlouženou hloubku řezu 48mm (1-7/8") a nachází tak uplatnění zejména u zámečníků a ve stavebnictví.

Balení: 1 ks/box

11mm (7/16") HEX upínací stopka

Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm		
3/4	19	TAD12	123006
13/16	21	TAD13	123013
7/8	22	TAD14	123020
15/16	24	TAD15	123037
1	25	TAD16	123044
1-1/16	27	TAD17	123051
1-1/8	29	TAD18	123068
1-3/16	30	TAD19	123075
1-1/4	32	TAD20	123082
1-5/16	33	TAD21	123099
1-3/8	35	TAD22	123105
1-7/16	37	TAD23	123112
1-1/2	38	TAD24	123129
1-9/16	40	TAD25	123136
1-5/8	41	TAD26	123143
1-11/16	43	TAD27	123150
1-3/4	44	TAD28	123167
1-13/16	46	TAD29	123174
1-7/8	48	TAD30	123181
2	51	TAD32	123198
2-1/16	52	TAD33	123204
2-1/8	54	TAD34	123211
2-1/4	57	TAD36	123228
2-5/16	59	TAD37	123235

Průměr		Typ #	Kód #
Palce	mm		
2-3/8	60	TAD38	123242
2-1/2	64	TAD40	123259
2-9/16	65	TAD41	123266
2-5/8	67	TAD42	123273
2-3/4	70	TAD44	123280
2-7/8	73	TAD46	123297
3	76	TAD48	123303
3-1/8	79	TAD50	123310
3-1/4	83	TAD52	123327
3-3/8	86	TAD54	123334
3-1/2	89	TAD56	123341
3-5/8	92	TAD58	123358
3-3/4	95	TAD60	123365
3-7/8	98	TAD62	123372
4	102	TAD64	123389
4-1/8	105	TAD66	123396
4-1/4	108	TAD68	123402
4-3/8	111	TAD70	123419
4-1/2	114	TAD72	123426
4-3/4	121	TAD76	123433
5	127	TAD80	123440
5-1/2	140	TAD88	123457
5-3/4	146	TAD92	123464
6	152	TAD96	123471

REAL McCOY® BI-METAL sady děrovek s vestavěným unašečem

Tyto sady pilových děrovek jsou nakonfigurovány v tradičních nejpoužívanějších rozměrech pro profesionální využití.

Standard sady: 38mm řezná hloubka. 11mm upínací stopka.

Deep Cut sady: 48mm řezná hloubka. 11mm upínací stopka.

Porovnávací tabulka na str. 17.



Sada pro elektrikáře: TA02E / 111027

DEEP CUT - sada pro elekt.: TAD02E / 123495

Děrovky: 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"), 35mm (1-3/8"),
44mm (1-3/4"), 51mm (2"), 64mm (2-1/2")
Středící vrtáky (3): 110x6,5mm (4-5/16")



Sada pro instalatéry: TA04P / 111041

DEEP CUT - sady pro instalatéry: TAD04P / 123518

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"),
38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"), 57mm (2-1/4")
Středící vrtáky (3): 110x6,5mm (4-5/16")



Sada pro údržbáře: TA01 / 111010

DEEP CUT- sada pro údržbáře: TAD01 / 123488

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 29mm (1-1/8"),
35mm (1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 44mm (1-3/4"),
51mm (2"), 57mm (2-1/4"), 64mm (2-1/2")
Středící vrtáky (4): 110x6,5mm (4-5/16")
Prodlužovací nástavec: 305mm(12")
Křížový šroubovák



Sada pro mechaniky: TA05M / 111058

Děrovky: 22mm (7/8"), 25mm (1"), 29mm (1-1/8"),
32mm (1-1/4"), 38mm (1-1/2")
Středící vrták (1): 110x6,5mm (4-5/16")



Sada pro zámečníky: TA03L / 111034

DEEP CUT- sada pro zámečníky: TAD03L / 123501

Děrovky: 19mm (3/4"), 22mm (7/8"), 25mm (1"), 35mm
(1-3/8"), 38mm (1-1/2"), 41mm (1-5/8"),
44mm (1-3/4"), 54mm (2-1/8")
Středící vrtáky (4): 110x6,5mm (4-5/16")
Křížový šroubovák



Sada na otvory pro zámky: TACKKIT1 / 121019

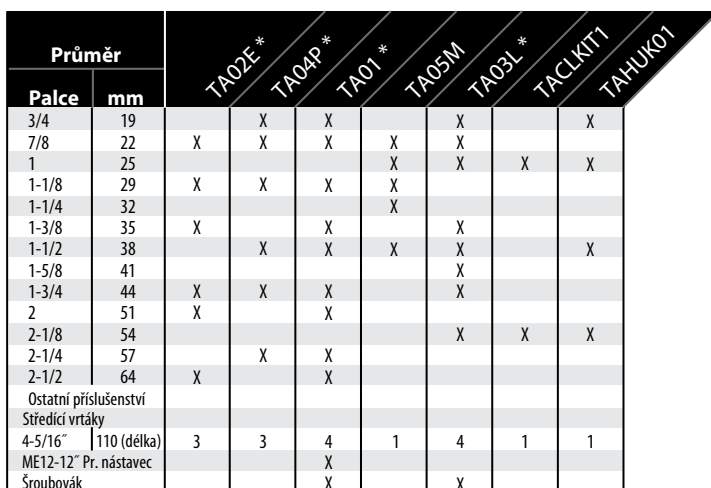
Děrovky: 25mm (1"), 54mm (2-1/8")
Středící vrták (1): 110x6,5mm (4-5/16")
Balení: 1 sada/blistr, 2ks standardní balení



Sada pro domácí použití: TAHUK01 / 110006

Děrovky: 19mm (3/4"), 25mm (1"), 38mm (1-1/2"),
54mm (2-1/8")
Středící vrták (1): 110x6,5mm (4-5/16")

PILOVÉ DĚROVKY



KOMBINOVANÉ SADY

Kombinované sady představují jedinečné řešení pro profesionály. Bimetalové pilové děrovky Morse Master Cobalt® znamenají dokonalý řez do dřeva (včetně hřebíků), plastů, nerezových ocelí a ostatních obrobitelných kovů.



Morse AVELE01 nabízí 16 bimetalových a 9 karbidových pilových děrovek v jedné sadě. Sada obsahuje nejpoužívanější rozměry používané elektrikáři. Karbidové děrovky obsažené v této sadě jsou navrženy pro řezání vysoce abrazivních materiálů jako je sklolaminát, sádrokarton, hliník a pracovních desek.



M. K. Morse nabízí pro instalatéry sadu kombinovanou 13 bimetalovými a 9 karbidovými pilovými děrovkami s nejpoužívanějšími průměry. Karbidové děrovky obsažené v této sadě jsou vhodné pro řezání do tenkých, vysoce abrazivních materiálů jako je tvrzená ocel, litina, cement, keramika, betonové podlahy, obklady a kompozitní materiály.

17

PILOVÉ LISTY DO MEČOVÝCH PIL

Pilové listy Morse dělají řezání produktivnějším. Tyto listy nejvyšší kvality jsou používány na různorodé druhy řezání dřeva, kovů, plastů, cihel, dlaždic, trubek a čehokoliv, co profesionál potřebuje řezat. Tyto listy jsou vyráběny v nejmoderněji technologicky vybavené továrně v USA (Ohio). Tyto produkty jsou zde vyvíjeny a testovány po dlouhá desetiletí. V současnosti pilové listy Morse představují prvotřídní výrobky prémiové kvality.

Master Cobalt®	Bi-Metal	Real McRipper®	Fire & Rescue Bi-Metal	U-Shank Bi-Metal	Tungsten Carbide Tip	Tungsten Carbide Grit	Air Saws	Diamond Grit
								
Typ listu				Použití				
Master Cobalt® Bi-Metal				Vhodné pro všechny typy obrobitelných kovů, dřev, dřev s hřebíky, kompozitů, plastů, gum. Speciální výrobní postup s tepelným zpracováním poskytuje vysokou houževnatost, extrémní odolnost proti opotřebení a dlouhou životnost.				
Bi-Metal				Vhodné pro všechny druhy obrobitelných kovů, dřev, dřev s hřebíky, kompozitů, plastů, gum.				
Real McRipper® Bi-Metal				Vhodné pro demoliční práce. Použití: dřeva, dřeva s hřebíky, krovy, stěny, šrouby, sádkarton atd. Větší tloušťka a větší rozvod zubů zajišťují větší stabilitu a ovladatelnost při demoličních pracích.				
Fire & Rescue Bi-Metal				Vhodné pro řezání obrobitelných kovů včetně karoserií automobilů při záchranných operacích. Extra širší rozvod zubů a větší šířka listu zajišťují větší stabilitu a ovladatelnost. Dostupné s jemným ozubením pro snadné řezání plechů karoserií.				
U-Shank Bi-Metal				Vhodné pro obrobitelné kovy. Pro pily Ridgid, REMS, Roller, Pace a Flex.				
Tungsten Carbide Tipped				Vhodné pro rychlý řez dřev bez hřebíků, plastů, sádkartonu, sklolaminátu a ostatních měkkých abrazivních materiálů.				
Tungsten Carbide Grit				Vhodné pro extrémně tvrdé a abrazivní materiály jako je tvrzená ocel, sklo, cihly, obklady, dlaždice, keramika, cement, sklolaminát a el. dráty.				
Bi-Metal Air Saw				Pilové listy s jemným ozubením používané v pneumatických pilách k řezání tenkých ocel. plechů.				
Diamond Grit				Diamantový prášek zaručuje dlouhou životnost a nepoškozuje řezaný materiál. Vhodné zejména pro porcelán, mramor, laminát, bet. podlahy, keramiku, břidlici, sklo, litinu, kámen.				

MASTER COBALT® mečové pilové listy

Master Cobalt® je jedním z nejlepších vyráběných pilových listů vhodných zejména pro řezání dřeva a kovů zahrnujících ocel, nerezovou ocel, ocelové plechy a trubky. Technologie Master Cobalt® byla pečlivě vyvinuta v technologickém centru společnosti Morse. Tento dokonalý pilový list zaujímá svoji dominantní pozici díky trojnásobné životnosti oproti běžným listům. Tento pilový list s nejdelší možnou životností poskytuje čistý a přesný řez za výborných cenových podmínek.

Mečové listy Master Cobalt® mají běžnou upínací stopku.

Řezná část nástroje obsahuje 8% kobaltu a je přivařena elektronovým paprskem na nosič pilového listu. Toto spojení je kombinací vysoké odolnosti proti opotřebení a dlouhé životnosti.

Dostupné ve třech různých tloušťkách pro různé řezné aplikace.

Široká paleta rozměrů a ozubení pokrývají téměř všechny potřeby.



Použití	délka x šířka x tloušťka		počet zubů na palec	25 ks/tuba		5 ks/tuba	
	palec	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
Dřevo, dřevo s hřebíky, kompozity, plasty, hliníkové slitiny, neželezné kovy.	0.035 tloušťka listu	0.9 tloušťka listu					
	6" x 3/4" x .035	150 x 20 x 0.9	10	RBMC610T25	404037	RBMC610T05	404020
	8" x 3/4" x .035	200 x 20 x 0.9	10	RBMC810T25	404112	RBMC810T05	404105
	6" x 3/4" x .035	150 x 20 x 0.9	14	RBMC614T25	404051	RBMC614T05	404044
Kovy s tloušťkou nad 3mm. Tyčovina a profily.	8" x 3/4" x .035	200 x 20 x 0.9	14	RBMC814T25	404136	RBMC814T05	404129
	6" x 3/4" x .035	150 x 20 x 0.9	18	RBMC618T25	404075	RBMC618T05	404068
	8" x 3/4" x .035	200 x 20 x 0.9	18	RBMC818T25	404150	RBMC818T05	404143
	12" x 3/4" x .035	300 x 20 x 0.9	18	RBMC1218T25	404013	RBMC1218T05	404006
Kovy do tloušťky 1mm. Trubky a tvarové řezání.	6" x 3/4" x .035	150 x 20 x 0.9	24	RBMC624T25	404099	RBMC624T05	404082
Kovy, dřevo s hřebíky, palety.	.042 tloušťka listu	1.1 tloušťka listu					
	6" x 1" x .042	150 x 25 x 1.1	10	RBMC64210T25	404174	RBMC64210T05	404167
	9" x 1" x .042	225 x 25 x 1.1	10	RBMC94210T25	403894	RBMC94210T05	403887
	12" x 1" x .042	300 x 25 x 1.1	10	RBMC124210T25	403955	RBMC124210T05	403948
Kovy do tloušťky 3mm a větší. Tyčovina a profily.	6" x 1" x .042	150 x 25 x 1.1	14	RBMC64214T25	404198	RBMC64214T05	404181
	9" x 1" x .042	225 x 25 x 1.1	14	RBMC94214T25	403917	RBMC94214T05	403900
	12" x 1" x .042	300 x 25 x 1.1	14	RBMC124214T25	403979	RBMC124214T05	403962
	6" x 1" x .042	150 x 25 x 1.1	18	RBMC64218T25	404211	RBMC64218T05	404204
Kovy s tloušťkou 1-3mm. Trubky, profily, hadice.	9" x 1" x .042	225 x 25 x 1.1	18	RBMC94218T25	403931	RBMC94218T05	403924
	12" x 1" x .042	300 x 25 x 1.1	18	RBMC124218T25	403993	RBMC124218T05	403986
	6" x 1" x .042	150 x 25 x 1.1	24	RBMC64224T25	404235	RBMC64224T05	404228
	.050 tloušťka listu	1.3 tloušťka listu					
Dřevo.	6" x 3/4" x .050	150 x 20 x 1.3	5.5	RBMC65005T25	404471	RBMC65005T05	404440
	9" x 3/4" x .050	225 x 20 x 1.3	5.5	RBMC95005T25	404488	RBMC95005T05	404457
	12" x 3/4" x .050	300 x 20 x 1.3	5.5	RBMC125005T25	404495	RBMC125005T05	404464
	9" x 1" x .050	225 x 25 x 1.3	10	RBMC95010T25	404310	RBMC95010T05	404303
Kovy, dřevo s hřebíky.	12" x 1" x .050	300 x 25 x 1.3	10	RBMC125010T25	404259	RBMC125010T05	404242
	9" x 1" x .050	225 x 25 x 1.3	14	RBMC95014T25	404334	RBMC95014T05	404327
	12" x 1" x .050	300 x 25 x 1.3	14	RBMC125014T25	404273	RBMC125014T05	404266
	9" x 1" x .050	225 x 25 x 1.3	18	RBMC95018T25	404358	RBMC95018T05	404341
Kovy s tloušťkou nad 3mm. Tyčovina a profily.	12" x 1" x .050	300 x 25 x 1.3	18	RBMC125018T25	404297	RBMC125018T05	404280
Kovy s tloušťkou 1-3mm, Trubky, profily, hadice.							

Mečové pilové listy BI-METAL

Desetiletí se snažíme vyvíjet pilové listy s výjimečnou životností. Tyto pilové listy se nazývají Morse.

Tyto extra tuhé profesionální pilové listy jsou k dispozici pro široké použití při řezání dřeva, kovů, plastů, sklolaminátu, sádkartonu a ostatních konstrukčních materiálů. Řezná část z materiálu MATRIX II je navařena elektronovým paprskem na vlastní nosič pilového listu. Tímto procesem kontrolujeme vysokou kvalitu již na samém počátku.

Pilové listy Morse jsou vhodné pro všechny běžné typy mečových pil.

Díky použitému materiálu Matrix II je pilový list velice pružný a odolný proti praskání.



Dostupné v širokém spektru délek a tloušťek pro různé druhy rezných aplikací.

Použití	délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	Profil pilového listu
	Palce	mm		
Dřevo, dřevo s hřebíky, všechny kompozity.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	6	
Demoliční práce, dřevo s hřebíky, všechny dřeva.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	2/3	
Obecné hrubé práce, všechny dřeva, dřeva s hřebíky.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	6	
	9 x 3/4 x .035	225 x 20 x 0.9	6	
	12 x 3/4 x .035	300 x 20 x 0.9	6	
	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	6	
	9 x 3/4 x .050	225 x 20 x 1.3	6	
Obecné hrubé práce, všechny dřeva, dřeva s hřebíky.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	5/8	
	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	5/8	
Dřevo, dřevo s hřebíky, všechny kompozitní materiály.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	5/8	
Obecné použití, kovy, dřevo s hřebíky.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	5/8	
Obecné použití, kovy, dřevo s hřebíky.	8 x 3/4 x .050	200 x 20 x 1.3	8/12	
	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	8/12	
Obecné použití, kovy, dřevo s hřebíky.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	10/14	
Kovy, dřevo s hřebíky.	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	10/14	
Obecné použití, kovy, dřevo s hřebíky.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	10/14	
Kovy, pryž a vlákna, dřevo s hřebíky.	4 x 3/4 x .035	100 x 20 x 0.9	10/14	
Dřevo, dřevo s hřebíky, kompozity, plasty, kovy 3mm a větší.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	10/14	
Dřevo, kovy.	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	10/14	
Obecné použití, kovy, dřevo s hřebíky.	8 x 3/4 x .035	200 x 20 x 0.9	10/14	
Kovy, dřevo s hřebíky.	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	10/14	
Odpadní roury.	8 x 3/4 x .050	200 x 20 x 1.3	10/14	
Všechny dřeva, kompozity, plasty, dřevo s hřebíky, hliníkové slitiny, kovy.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	10	
Všechny dřeva, kompozity, plasty, dřevo s hřebíky, hliníkové slitiny, kovy.	12 x 3/4 x .035	300 x 20 x 0.9	10	
	8 x 3/4 x .035	200 x 20 x 0.9	10	
Kovy, dřevo s hřebíky.	10 x 3/4 x .035	250 x 20 x 0.9	10	
Kovy s tloušťkou nad 3mm. Tyčovina a profily.	4 x 3/4 x .035	100 x 20 x 0.9	14	
Kovy s tloušť. nad 3mm.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	14	
	8 x 3/4 x .035	200 x 20 x 0.9	14	
	9 x 3/4 x .035	225 x 20 x 0.9	14	
	12 x 3/4 x .035	300 x 20 x 0.9	14	
	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	14	
Kovy s tloušťkou 1-3mm, Trubky, profily, hadice.	4 x 3/4 x .035	100 x 20 x 0.9	18	
	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	18	
	8 x 3/4 x .035	200 x 20 x 0.9	18	
	9 x 3/4 x .035	225 x 20 x 0.9	18	
	10 x 3/4 x .035	250 x 20 x 0.9	18	
Kovy s tloušťkou 1-3mm.	12 x 3/4 x .035	300 x 20 x 0.9	18	
	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	18	
Kovy s tloušťkou menší než 1 mm. Trubky, profily, hadice.	4 x 3/4 x .035	100 x 20 x 0.9	24	
	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	24	
Sádkarton s ocelovými prvky, sádkartonové příčky, stropy.	6 x 3/4 x .035	150 x 20 x 0.9	6	
Obecné použití, všechny dřeva, dřevo s hřebíky.	6 x 7/16 x .050	150 x 11 x 1.3	6	
Podélné řezání dřeva a hliníkových slitin, nezelezné kovy.	3 x 5/16 x .035	75 x 6 x 0.9	18	

50 ks/tuba		25 ks/tuba		15 ks/tuba		5 ks/tuba		2 ks/blistr 5 ks/standard bal.	
Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
RB606ST50	402125					RB606ST05	402132	RB606STC2	397261
RB125023T50	401616					RB125023T05	401593		
RB63506T50	400183	RB63506T25	398718	RB63506T15	398404	RB63506T05	400190	RB65006C2 RB95006C2 RB125006C*	397339 397391 402286
RB93506T50	400169					RB93506T05	400176		
RB123506T50	400145					RB123506T05	400152		
RB65006T50	402057					RB65006T05	402040		
RB95006T50	402033					RB95006T05	402026		
RB125006T50	402149	RB125006T25	398633			RB125006T05	402156		
RB125058T50	398442								
RB65058T50	398503					RB65058T05	398510		
						RB125058STT05	398473		
RB658T50	398558								
RB850812T50	400947					RB850812T05	400930		
RB1250812T50	400923					RB1250812T05	400916		
RB121014T50	400107					RB121014T05	400114		
RB6501014TT50	398534					RB6501014TT05	398541		
RB12501014T50	402088	RB12501014T25	398640			RB12501014T05	402095	RB12501014C*	402248
RB41014T50	402606					RB41014T05	402613		
RB61014T50	402019					RB61014T05	402002		
RB6501014T50	399227	RB81014T25	398756	RB81014T15	398411	RB6501014T05	399234	RB6501014C2	397360
RB81014T50	402101					RB81014T05	402118	RB81014C2	397407
RB12501014STT50	398428					RB12501014STT05	398435		
RB8501014T50	402064	RB610T25	398664			RB8501014T05	402071	RB8501014C2	397384
RB610T50	400381					RB610T05	400398	RB610C2	397285
RB1210T50	400244					RB1210T05	400251		
RB810T50	400466	RB810T25	398749			RB810T05	400473		
RB1010T50	402569					RB1010T05	402576		
RB65010T50	399593					RB65010T05	399609		
RB414T50	400220	RB614T25	398671 398763	RB614T15	398381	RB414T05	400237	RB614C2 RB814C2	397308 397377
RB614T50	400404					RB614T05	400411		
RB814T50	400480					RB814T05	400497		
RB914T50	400992					RB914T05	400985		
RB1214T50	400121					RB1214T05	400138		
RB65014T50	399616					RB65014T05	399623		
RB418T50	400268	RB618T25	398688 398770	RB618T15	398398	RB418T05	400275	RB418C2 RB618C2	397247 397315
RB618T50	400428					RB618T05	400435		
RB818T50	402583					RB818T05	402590		
RB918T50	401012					RB918T05	401005		
RB1018T50	398480					RB1018T05	398497		
RB1218T50	400206	RB1218T25	398619			RB1218T05	400213		
RB65018T50	399630					RB65018T05	399647		
RB424T50	400305	RB624T25	398701			RB424T05	400312	RB624C2	397322
RB624T50	400442					RB624T05	400459		
RB606PT50	400343					RB606PT05	400350		
RB65006CT50	399500					RB65006CT05	399517		
RB318ST50	401982					RB318ST05	401999		

* 1ks blistr



THE REAL McRIPPER® DEMOLITION

Další Morse originál s větší tloušťkou. Speciálně navržený pilový list pro nejtěžší demoliční práce. Vhodné pro všechny dřeva, dřeva s hřebíky a kovy.

délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	20 ks/tuba		3 ks/tuba		1 ks/blistr 5 ks/standardní balení	
Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
6" x 7/8" x .062	150 x 22 x 1.6	6	RB66206T20	398343	RB66206T03	398350		
9" x 7/8" x .062	225 x 22 x 1.6	6	RB96206T20	402415	RB96206T03	402422	RB96206C	397186
12" x 7/8" x .062	300 x 22 x 1.6	6	RB126206T20	398305	RB126206T03	398312	RB126206C	397209
6" x 7/8" x .062	150 x 22 x 1.6	10	RB66210T20	398367	RB66210T03	398374		
9" x 7/8" x .062	225 x 22 x 1.6	10	RB96210T20	402439	RB96210T03	402446		
12" x 7/8" x .062	300 x 22 x 1.6	10	RB126210T20	398329	RB126210T03	398336		



FIRE & RESCUE

Tyto pilové listy jsou speciálně navrženy k záchranářským operacím, jako je řezání karoserií automobilů atd. Vysoká tuhost, možnost hrubého zacházení.

délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	20 ks/tuba		3 ks/tuba		1 ks/blistr 5 ks/standardní balení	
Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
6" x 7/8" x .062	150 x 22 x 1.6	10	RBFR66210WT20	403511	RBFR66210WT03	403665		
9" x 7/8" x .062	225 x 22 x 1.6	10	RBFR96210WT20	403528	RBFR96210WT03	403689		
12" x 7/8" x .062	300 x 22 x 1.6	10	RBFR126210WT20	403504	RBFR126210WT03	403702		
6" x 7/8" x .062	150 x 22 x 1.6	14	RBFR66214WT20	403542	RBFR66214WT03	403672	RBFR66214WC	397117
9" x 7/8" x .062	225 x 22 x 1.6	14	RBFR96214WT20	403559	RBFR96214WT03	403696	RBFR96214WC	397131
12" x 7/8" x .062	300 x 22 x 1.6	14	RBFR126214WT20	403535	RBFR126214WT03	403719	RBFR126214WC	397155



U-SHANK BI-METAL

Speciálně navržené pro dělení trubek a kovových profilů. Vhodné pro pily výrobců REMS, Roller's, Ridgid, Flex atd.

Doporučené použití:	délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	5 ks/vinylový obal	
	Palce	mm		Typ #	Kód #
Řezání tenkostěnných kovů a plastových trubek do průměru 150mm.	12 x 1 x .050	300 x 25 x 1.3	6	RBU1206P	403641
Pro trubky do průměru 50mm.	5-1/2 x 1 x .062	140 x 25 x 1.6	8	RBU5508P	400015
Pro trubky do průměru 100mm.	8 x 1 x .062	200 x 25 x 1.6	8	RBU808P	400053
Pro trubky do průměru 150mm.	10-1/2 x 1 x .062	263 x 25 x 1.6	8	RBU10508P	399975
Pro slabostěnné ocelové a plastové trubky do průměru 150mm.	12 x 1 x .062	300 x 25 x 1.6	8	RBU1208P	403610
Pro slabostěnné ocelové a plastové trubky do průměru 50mm.	5-1/2 x 1 x .035	140 x 25 x 0.9	14	RBU5514P	400039
Pro slabostěnné ocelové a plastové trubky do průměru 100mm.	8 x 1 x .035	200 x 25 x 0.9	14	RBU814P	400077
Pro slabostěnné ocelové a plastové trubky do průměru 150mm.	12 x 1 x .035	300 x 25 x 0.9	14	RBU1214P	403627

BIMETALOVÉ SADY

Sady obsahují výběr nejpoužívanějších rozměrů. Balení v pevném polystyrénovém boxu či vinylovém obalu.



NEW
FROM THE M. K. MORSE COMPANY

Popis	Typ #	Kód #	Obsahuje
Sada pro obecné použití	RBKITGP01	397483	5ks: RB618, 6ks: RB65006, 2ks: RB814, 2ks: RB8501014, 2ks: RB95006 + úložné pouzdro
Sada Heavy Duty	RBKITHD01	397490	2ks: RB66210, 4ks: RBMC64218, 2ks: RBFR66214W, 2ks: RB96210, 2ks: RBMC94214 + úložné pouzdro
Sada pro stavitele	RBKIT01	405003	7ks od každého: RB618, RB63506, RB658, RB610, RB614, RB61014
Sada pro stavitele HD	RBKIT02	405010	5ks od každého: RB65058, RB65010, RB65014, RB65018 / 10ks: RB65006
Sada Demolition	RBKIT03	405027	5ks od každého: RB65006, RB65058, RB65010 / 4ks: RB66206 / 8ks: RB66210
Sada Vinyl	RBPO1	403030	1ks od každého: RB414, RB418, RB614, RB618, RB65006

JAB SAW

Všestranná ruční pila kombinuje výhody mečových i klasických rámových pil. Vysoce ergonomická a robustní rukojeť umožňuje rychlou výměnu pilových listů. Pilové listy na rozdíl od rámových pil jsou velice snadno vyměnitelné. Vhodná pro řezání sádkokartonu, dřeva a kovů ve stísněném prostoru. Tato pila je již osazena bimetalovým pilovým listem 150 x 20 x 1,3 mm s počtem zubů 6.



Balení: 1 ks/blistr - 6 ks blistr/box

Popis	Typ #	Kód #
JAB SAW s listem 150 x 20 x 1.3 6 zubů	JSHRBC01	397063

BI-METAL AIR SAW

Tyto pilové listy jsou speciálně navrženy pro použití v pneumatických pilách. Listy mají jemné ozubení pro řezání kovů. Tyto listy jsou velice oblíbené v automobilovém průmyslu.



délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	25 ks/tuba		5 ks/tuba	
Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
3 x 1/2 x .025	75 x 13 x 0.65	14	RBA314T25	398572	RBA314T05	398220
3 x 1/2 x .025	75 x 13 x 0.65	18	RBA318T25	398589	RBA318T05	398244
3 x 1/2 x .025	75 x 13 x 0.65	24	RBA324T25	398596	RBA324T05	398268
3 x 1/2 x .025	75 x 13 x 0.65	32	RBA332T25	398602	RBA332T05	398282
4 x 1/2 x .025	100 x 13 x 0.65	14	RBA414T25	397513	RBA414T05	397506
4 x 1/2 x .025	100 x 13 x 0.65	18	RBA418T25	397537	RBA418T05	397520
4 x 1/2 x .025	100 x 13 x 0.65	24	RBA424T25	397551	RBA424T05	397544
4 x 1/2 x .025	100 x 13 x 0.65	32	RBA432T25	397575	RBA432T05	397568



DIAMONDGRIT™



Granit (kámen)
Keramické obklady
Sklo
Stavební kámen
Cihla
Litina
Laminátové podlahy

VYSOKÁ ŽIVOTNOST

Průmyslové pilové listy Diamond Grit s tělem z vysokolegované a tvrzené oceli.

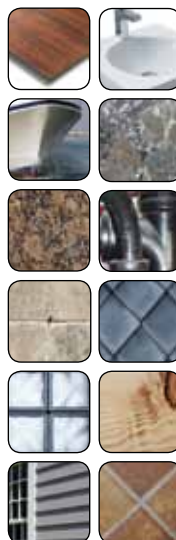
RYCHLÝ ŘEZ

Rychlé a jednoduché řezání abrazivních materiálů.

PŘESNÝ ŘEZ

20mm široký list pro přesný řez.

Délka		1 ks/blistr 5 ks/standardní balení	
Palce	mm	Typ #	Kód #
6	150	RBDG6C	129701
9	225	RBDG9C	129718



DIAMOND GRIT

Používání přírodního kamene, porcelánu a podobných materiálů celosvětově roste. Tyto těžkoobrobitelné materiály jsou běžně používány v komerční i residenční výstavbě.

Pilové listy Diamond Grit poskytují delší životnost a rychlejší řez výše uvedených materiálů než běžné karbidové pilové listy.

TUNGSTEN CARBIDE TIPPED

Vhodné pro řezání abrazivních materiálů jako je sklolaminát, dřevotřískové a cementové desky, dřevo, tvrdé dřevo bez hřebíků, neželezné kovy, plasty a sádrokarton.



Doporučené použití	délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	25 ks/tuba		3 ks/tuba		1 ks/blistr 5 ks/standardní balení	
	Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
Sklolaminát, dřevo, neželezné kovy, dřevotřískové a cementové desky, tvrdé dřevo a sádrokarton.	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	3	RTCT603T25	403122	RTCT603T03	403443	RTCT603C	403047
	6 x 3/4 x .050	150 x 20 x 1.3	6	RTCT606ST25	403139	RTCT606ST03	403450	RTCT606SC	403054
	9 x 3/4 x .050	225 x 20 x 1.3	3	RTCT903T25	403146	RTCT903T03	403467	RTCT903C	403061
	9 x 3/4 x .050	225 x 20 x 1.3	6	RTCT906T25	403153	RTCT906T03	403474	RTCT906C	403078
	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	3	RTCT1203T25	403108	RTCT1203T03	403481	RTCT1203C	403085
	12 x 3/4 x .050	300 x 20 x 1.3	6	RTCT1206T25	403115	RTCT1206T03	403498	RTCT1206C	403092

TUNGSTEN CARBIDE GRIT

Velmi vysoká odolnost vůči teplu a rázům předurčuje tyto pilové listy k řezání materiálů, které jsou příliš tvrdé nebo abrazivní pro standardní bimetalové listy. Ideální pro řezání tvrzené oceli, skla, cihel, obkladů, dlaždic, keramiky, cementu, sklolaminátu, mramoru, oceli, laminátů a kompozitů.



Doporučené použití	délka		25 ks/tuba		3 ks/tuba		1 ks/blistr 5 ks/standardní balení	
	Palce	mm	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
Sklolaminát, sádrokarton, keramika, odpadní potrubí, lamináty, mramor a tvrzená ocel.	4	100	RTCG4T25	402910	RTCG4T03	403368	RCTCG4	402750
	6	150	RTCG6T25	402927	RTCG6T03	403375	RCTCG6	402767
	8	200	RTCG8T25	402934	RTCG8T03	403382	RCTCG8	402774

PILOVÉ LISTY DO PŘÍMOČARÝCH PIL

Tyto pilové listy jsou bezpečné, výkonné a disponují čistým řezem skrze širokou paletu materiálů.

M.K. MORSE nabízí mnoho různých rozměrů s vhodným ozubením, které potřebujete pro Vaše přímočaré či tvarové řezání. Přímočaré listy jsou vhodné pro řezání od tvrdých dřev až po kovy či plasty. Různé upínací stopky jsou k dispozici.

	Bi-Metal	Carbon	Carbide Grit
			
Typ pilového listu	Použití		
Bi-Metal	Vhodné převážně pro řezání železných a neželezných kovů. Zuby jsou frézované a rozvedené pro lepší odvod třísek. Použitím hrubšího ozubení 6 nebo 8 zubů na palec můžeme efektivně řezat měkké i tvrdé dřevo.		
Carbon	Vhodné pro řezání všech druhů dřeva a nekovových materiálů. Kónicky broušené zuby zajišťují velice rychlý a čistý řez. Dostupné také v provedení frézované a rozvedeno.		
Carbide Grit	Vhodné pro řezání sklolaminátu, keramických dlaždic, kompozitů, laminátů, mramoru atd. Velmi vysoká odolnost vůči tepelným účinkům a opotřebení. Umožňuje řezání materiálů, které běžné listy nejsou schopny řezat.		

BI-METAL

Vhodné pro řezání železných i neželezných kovů. Velmi tvrdá rychlořezná ocel je přivařena elektronovým paprskem na nosič z pružinové oceli. Toto spojení nabízí výjimečnou tuhost a stabilitu během řezání.



Doporučené použití	délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	25 ks/tuba		5 ks/blistr 10 ks/standardní bal.		2 ks/blistr 5 ks/standardní bal.		typ zubu
	Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	
U - univerzální upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují U-univerzální upínací stopku.										
Dřevo, dřevotříska, azbest, hrubé řezání.	4 x 3/8 x .035	100 x 10 x 0.9	6	SB3606T25	400855	SB3606C5	404549	SB3606C2	397636	M
Dřevo, překližka, tvrdé dřevo.	4 x 3/8 x .035	100 x 10 x 0.9	10	SB3610T25	400879	SB3610C5	404556	SB3610C2	397643	M
Neželezné kovy, sklolaminát, tvrdá guma, dřevo s hřebíky.	4 x 3/8 x .035	100 x 10 x 0.9	14	SB3614T25	400893	SB3614C5	404563	SB3614C2	397650	M
Kovy s tloušťkou 1-3mm.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	18	SB2718T25	400794	SB2718C5	404518	SB2718C2	397612	M
Železné i neželezné kovy do tloušťky 3mm.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	24	SB2724T25	400831	SB2724C5	404525	SB2724C2	397629	M
Neželezné kovy, sklolaminát, překližka.	3-5/8 x 3/16 x .035	92 x 5 x 0.9	12	SB4125T25	399487	SB4125C5	404532	SB4125C2	397667	M
Kovy s tloušťkou 1-3mm.	2-3/4 x 3/16 x .035	70 x 5 x 0.9	18	SB2718ST25	402972	SB2718SC5	404501	SB2718SC2	397605	M
T - upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují T - upínací stopku či na pilách značky BOSCH.										
Dřevo, dřevotříska, azbest, hrubé řezání.	4 x 5/16 x .040	100 x 8 x 1.0	6	SB0406T25	400732	SB0406C5	404600	SB0406C2	397704	M
Obecné použití - dřevo, kompozity, plasty.	4 x 5/16 x .035	100 x 8 x 0.9	8	SB0408T25	400756	SB0408C5	404617	SB0408C2	397711	M
Všechny dřeva, kompozitní materiály, plasty, překližka.	4 x 5/16 x .035	100 x 8 x 0.9	10	SB0410T25	400770	SB0410C5	404624	SB0410C2	397728	M
Ocel a neželezné kovy s tloušťkou 3mm a větší.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	14	SB0314T25	400671	SB0314C5	404570	SB0314C2	397674	M
Kovy s tloušťkou nad 1mm.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	18	SB0318T25	400695	SB0318C5	404587	SB0318C2	397681	M
Trubky.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	24	SB0324T25	400718	SB0324C5	404594	SB0324C2	397698	M
Tenké kovy, plasty. Vhodné pro tloušťky do 1mm.	3 x 3/8 x .035	75 x 10 x 0.9	24	SB0324T25	400718	SB0324C5	404594	SB0324C2	397698	M
Měkké dřevo, hliník, neželezné kovy do 10mm, sandvičové materiály do délky 85mm. Extra dlouhý pilový list.	5-1/4 x 5/16 x .042 5-1/4 x 5/16 x .042	132 x 8 x 1.1 132 x 8 x 1.1	12 21	SB0512LT25 SB0521LT25	401272 401319	SB0512LC5 SB0521LC5	404631 404648			M M



Sada přímočarých pilových listů

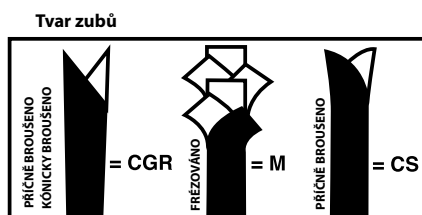
Obsahuje 6 ks různých pilových listů pro široké spektrum řezání. Baleno ve vinylovém pouzdře.

Typ #	Kód #	Upínací stopka	1 ks od každého (6 kusů/pouzdro)	Pouzdro
U - univerzální upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují U-univerzální upínací stopku.				
SB1P	401173	1/4" Univerzální stopka	SB3606, SB3610, SB3614, SB2718, SB2724, SB4125	Vinyl
SC1P	401418	1/4" Univerzální stopka	SC406, (2)SC410, SC410R, SC2720, SC4125	Vinyl
SB01	402163	1/4" Univerzální stopka	SB2718, SB2724, SB3606, SB3610, SB3614	Blistr
T - upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují T - upínací stopku či na pilách značky BOSCH.				
SB2P	401531	T-stopka	SB0406, SB0410, SB0314, (2)SB0318, SB0324	Vinyl
SC2P	401432	T-stopka	SC0406, (2)SC0410, SC0410R, SC0416S, SC0320S	Vinyl

CARBON

Vysoce kvalitní pilové listy z uhlíkové oceli jsou ideální pro řezání dřeva, dřevotřísek, překližek, plastů a podobných materiálů. Zuby jsou frézovány a následně broušeny nebo kónicky broušeny. Upínací stopky jsou dostupné v obou provedeních (U- stopka, T - stopka)

BALENÍ: 5 ks/blistr, 10 ks standardní balení
2 ks/blistr, 5 ks standardní balení



Doporučené použití	délka x šířka x tloušťka		Zuby na palec	25 ks/tuba		5 ks/blistr		2 ks/blistr		typ zubu
	Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	
U - univerzální upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují U-univerzální upínací stopku.										
Měkké dřevo, tvrdé dřevo, překližka, dřevotříska, plasty do tloušťky 50mm. Čisté a rychlé řezání.	4 x 5/16 x .050	100 x 8 x 1.3	6	SC406T25	399722	SC406C5	404853	SC406C2	397865	CGR
Měkké dřevo, tvrdé dřevo, překližka, dřevotříska, plasty do tloušťky 25mm. Velice čistý řez.	4 x 5/16 x .050	100 x 8 x 1.3	10	SC410T25	399746	SC410C5	404860	SC410C2	397889	CGR
Obrácené ozubení - řez laminátů a dřevotřísek. Velice čistý řez.	4 x 5/16 x .060	100 x 8 x 1.5	10	SC410RT25	399739	SC410RC5	404877	SC410RC2	397872	CGR
Dřevo, dřevotříska, plasty tloušťky 5 - 25mm. Hladký řez.	3-5/8 x 5/16 x .035	92 x 8 x 0.9	12	SC412ST25	399760	SC412SC5	404822	SC412SC2	397896	M
Dřevo, dřevotříska, plasty tloušťky 5 - 25mm. Hladký řez.	2-3/4 x 1/4 x .035	70 x 6 x 0.9	12	SC2712T25	399678	SC2712C5	404808	SC2712C2	397827	M
Dřevotříska, překližka, atd. Super jemný řezný povrch.	2-3/4 x 3/16 x .050	70 x 5 x 1.3	20	SC2720T25	399692	SC2720C5	404815	SC2720C2	397834	CGR
T - upínací stopka: Používána na přímočarých pilách, které vyžadují T - upínací stopku či na pilách značky BOSCH.										
Měkké dřevo, tvrdé dřevo, překližka, dřevotříska. Rychlé hrubé řezání.	4 x 5/16 x .050	100 x 8 x 1.3	6	SC046T25	401401	SC046C5	404914	SC046C2	397964	M
Měkké dřevo, tvrdé dřevo, překližka, dřevotříska, plasty do tloušťky 50mm. Čisté a rychlé řezání.	4 x 5/16 x .060	100 x 8 x 1.5	6	SC0406T25	400329	SC0406C5	404921	SC0406C2	397926	CGR
Měkké dřevo, tvrdé dřevo, překližka, dřevotříska, plasty do tloušťky 25mm. Velice čistý řez.	4 x 5/16 x .060	100 x 8 x 1.5	10	SC0410T25	400510	SC0410C5	404938	SC0410C2	397940	CGR
Obrácené ozubení - řez laminátů a dřevotřísek. Velice čistý řez.	4 x 5/16 x .060	100 x 8 x 1.5	10	SC0410RT25	400503	SC0410RC5	404945	SC0410RC2	397933	CGR
Tvarové řezání měkkého i tvrdého dřeva do tloušťky 25mm. Rychlý řez.	3 x 5/32 x .040	75 x 4 x 1.0	12	SC0312ST25	401142	SC0312SC5	404884	SC0312SC2	397902	M
Tvarové řezání měkkého i tvrdého dřeva do tloušťky 25mm. Rychlý řez.	3 x 3/16 x .050	75 x 5 x 1.3	20	SC0320ST25	401364	SC0320SC5	404891	SC0320SC2	397919	CGR
Tvarové řezání měkkého i tvrdého dřeva do tloušťky 50mm. Rychlý řez.	4 x 1/4 x .050	100 x 6 x 1.3	6	SC0416ST25	400534	SC0416SC5	404907	SC0416SC2	397957	CGR

TYP ZUBU: M (frézováno), **CGR** (kónicky broušeno)



BAYONET

Vhodné pro řezání železných a neželezných kovů. Tvrdá a odolná rychlořezná ocel je přivařena na nosiči z pružinové oceli. Výsledkem je vysoce trvanlivý bimetalový pilový list.

BALENÍ: 5 ks blistr, 10 ks blistrů standardní balení

Doporučené použití	délka x šířka x tloušťka		počet zubů na palec	25 ks/tuba		5 ks/blistr	
	Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
Dřevo, plasty, kompozity.	3 x 3/8 x .035	75 X 10 X .9	6	SBB306T25	400619	SBB306C5	404686
Dřevo, kompozity, neželezné kovy.	3 x 3/8 x .035	75 X 10 X .9	10	SBB310T25	400633	SBB310C5	404693
Ocel a neželezné kovy s tloušťkou 3mm a větší. Plasty, azbest, sklolaminát, tvrdá guma.	3 x 3/8 x .035	75 X 10 X .9	14	SBB314T25	400657	SBB314C5	404709
Kovy s tloušťkou 3mm a větší, plasty, sklolaminát.	1-3/4 x 1/4 x .035	45 X 6 X .9	14	SBB214T25	400558	SBB214C5	404655
Kovy s tloušťkou 1-3mm.	1-3/4 x 1/4 x .035	45 X 6 X .9	18	SBB218T25	400572	SBB218C5	404662
Kovy s tloušťkou do 1mm.	1-3/4 x 1/4 x .035	45 X 6 X .9	24	SBB224T25	400596	SBB224C5	404679

CARBIDE GRIT

Velmi vysoká odolnost vůči teple a rázům předurčuje tyto pilové listy pro řezání materiálů, které jsou příliš tvrdé nebo abrazivní pro standardní bimetalové listy.

Ideální pro řezání tvrzené oceli, skla, cihel, obkladů, dlaždic, keramiky, cementu, sklolaminátu, mramoru, oceli, laminátů a kompozitů.



U - univerzální upínací stopka

Popis	25 ks/tuba		1 ks/blistr - 5 ks/standardní balení	
	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
70mm (2-3/4") jemná zrnitost	STCG27-F125	402859	SCTCG27-F	402699
70mm (2-3/4") střední zrnitost	STCG27-MT25	402866	SCTCG27-M	402705
70mm (2-3/4") hrubá zrnitost	STCG27-CT25	402873	SCTCG27-C	402712
92mm (3-5/8") jemná zrnitost	STCG36-F125	402880	SCTCG36-F	402729
92mm (3-5/8") střední zrnitost	STCG36-MT25	402897	SCTCG36-M	402736
92mm (3-5/8") hrubá zrnitost	STCG36-CT25	402903	SCTCG36-C	402743



T - upínací stopka

Popis	25 ks/tuba		1 ks/blistr - 5 ks/standardní balení	
	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
102 mm (4") jemná zrnitost	SOTCG4-F125	402828	SCOTCG4-F	402668
102mm (4") střední zrnitost	SOTCG4-MT25	402835	SCOTCG4-M	402675
102mm (4") hrubá zrnitost	SOTCG4-CT25	402842	SCOTCG4-C	402682

PILOVÉ LISTY A RÁMOVÉ PILY

M. K. Morse začínalo s třemi zaměstnanci, kteří expedovaly pilové listy ze staré budovy prádelny. Dnes firma Morse vyrábí tyto listy v jednom z nejmodernějších a největších pilařských závodů na světě. Ale něco zůstalo stejné... M. K. Morse zůstává věrně kvalitě a rychlým dodávkám.

Pilové listy a rámy pil od Morse pokrývají všechny Vaše potřeby.

Bi-Metal	Triple Tooth™ Bi-Metal	Carbide Grit Rod	Carbide Grit
			
Bi-Metal	Vhodné pro řezání trubek, hadic, plných materiálů, dřeva, plastů nebo jakýchkoliv obrobitelných kovů. Zvýšená odolnost vůči teple a opotřebení má za následek delší životnost. Pilové listy jsou velice pružné.		
Carbide Grit	Vhodné pro řezání skla, tvrdé oceli, kabelů, dlaždic a obkladů. Extrémní odolnost vůči tepelným vlivům a abrazi umožňuje řezání materiálů, které ostatní pilové listy nejsou schopny řezat.		

BI-METAL

Tyto pilové listy poskytují delší životnost zejména při dělení tvrdších materiálů. Řezná část je tvořena rychlořeznou ocelí s tvrdostí 65-67 HRC. Pružný nosič pilového listu je odolný vůči vibracím a rázům, což má za následek delší životnost. Výsledkem tepelného zpracování ve vakuu je tvrdší řezná část umožňující rychlejší a snadnější řezání.

TRIPLE TOOTH™ BI-METAL

Maximálního řezného výkonu je dosaženo třemi velikostmi ozubení v rámci jednoho listu. První část má 32 zubů na palec pro snadnější zařiznutí, dále 24 zubů pro více agresivní řez a 18 zubů poslední části řez dokončuje.

Vhodné pro řezání dřeva, plastů, obrobitelných kovů, potrubí, nerezových a měděných trubek, profilových konstrukčních materiálů atd.



délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	100 ks/box		100 ks/tuba		10 ks/tuba		2 ks/blistr 5 ks/standard bal.	
Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	18/24/32	HHB12182432	362139	HHB12182432T100	302340	HHB12182432T10	302333	HHCB12182432-2	304092

STANDARD BI-METAL

Vhodné pro řezání dřeva, plastů, obrobitelných kovů, potrubí, nerezových a měděných trubek, profilových konstrukčních materiálů atd.



délka x šířka x tloušťka		Počet zubů na palec	100 ks/box		100 ks/tuba		10 ks/tuba		2 ks/blistr 5 ks/standard bal.	
Palce	mm		Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
10 x 1/2 x .025	250 x 13 x 0.65	18	HHB1018	360180			HHB1018T10	300186	HHCB1018-2	304009
10 x 1/2 x .025	250 x 13 x 0.65	24	HHB1024	360241			HHB1024T10	300247	HHCB1024-2	304016
10 x 1/2 x .025	250 x 13 x 0.65	32	HHB1032	360326			HHB1032T10	300322	HHCB1032-2	304023
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	14	HHB1214	362146	HHB1214T100	300100	HHB1214T10	302142	HHCB1214-2	304030
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	18	HHB1218	362184	HHB1218T100	300117	HHB1218T10	302180	HHCB1218-2	304047
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	24	HHB1224	362245	HHB1224T100	300124	HHB1224T10	302241	HHCB1224-2	304054
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	32	HHB1232	362320	HHB1232T100	300131	HHB1232T10	302326	HHCB1232-2	304108
Variabilní ozubení										
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	14/18	HHB121418	362153	HHB121418T100	300148	HHB121418T10	302159	HHCB121418-2	304061
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	20/24	HHB122024	362160	HHB122024T100	300155	HHB122024T10	302166	HHCB122024-2	304078
12 x 1/2 x .025	300 x 13 x 0.65	26/32	HHB122632	362177	HHB122632T100	300162	HHB122632T10	302173	HHCB122632-2	304085

CARBIDE GRIT ROD

Tyto speciální pilové listy jsou použitelné v běžných rámových pilách. Používají se k řezání velmi tvrdých materiálů jako je sklo, keramika, obklady, tvrzená ocel atd. Karbidová řezná část disponuje velmi vysokou odolností vůči teplotě, opotřebení a abrazi. Tyto listy jsou také odolné vůči přetržení.



Tenký řezný profil umožňuje velice snadné řezání tvarů a paternů i v místech, kde manipulační prostor je velice limitován. Netrhá slabé materiály. Karbidová zrna jsou pevně spojena s nosičem z legované oceli.

Délka		25 ks/box		3 ks/tuba		1 ks/blistr - 5 ks/box	
Palce	mm	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
10	250	HRTCG10	362214	HRTCG10T03	362351	HRTCG10	332217
12	300	HRTCG12	362221	HRTCG12T03	362368	HRTCG12	332224

CARBIDE GRIT

Vhodné pro řezání těžkoobrobitelných materiálů jako jsou hydraulické hadice a ocelová lana.



Délka		25 ks/box		3 ks/tuba		1 ks/blistr - 5 ks/box	
Palce	mm	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #	Typ #	Kód #
10	250	HHTCG10	362191	HHTCG10T03	362337	HHTCG10	332194
12	300	HHTCG12	362207	HHTCG12T03	362344	HHTCG12	332200

MINI - ruční pila

Tento velice lehký rám pily je ideální pro řezání v malých a stísněných prostorech. Rám je odolný a ergonomický. Tato pila je již osazena pilovým listem délky 250mm s počtem zubů 24.

BALENÍ: 5 pil/box.



Popis	Typ #	Kód #
Ruční pila MINI + pilový list 250mm, 24 TPI.	HHBF05-10	330077

RUČNÍ RÁMOVÉ PILY

MASTER McCOY®

Další Morse originál a nejlepší vysoce výkonná rámová pila, kterou můžete mít. Je silnější, řeže přesněji, pomáhá pilovým listům k delší životnosti a navíc je komfortněji ovladatelná než běžné rámové pily.

Velice tuhý a robustní rám z legované oceli umožňuje vysoké napnutí pilového listu až 200 MPa.

Uzavíratelný šroubový systém umožňuje uložení náhradního pilového listu v rámu pily. Díky tomuto systému je možné pilu využít jako mečovou místo rámové.



Ergonomická rukojeť chrání prsty a poskytuje vysoký komfort při řezání.

BALENÍ: 1 ks/vinylový obal.
4 ks/box.

PRODUKTOVÉ ČÍSLO: **HHBFO2 / 330022**
Obsahuje i pilový list 300mm - 20/24 zubů

Multinásobná upínací poloha pilového listu s možností standardní polohy pilového listu 90° nebo 45°.

Robustní napínací rukojeť poskytuje dostatek upínací síly ke správnému napnutí pilového listu. Správným napnutím získáváme přesnější řez a dlouhou životnost.

VYSOKOPEVNOSTÍ ULTRA LEHKÁ PILA

Tato pila je vyrobena z lehkého, ale velmi pevného hliníku, který snese velká namáhání. Pila se vyznačuje přesností a lehkostí.

BALENÍ: 1ks/vinylový obal.
4 ks/box.

PRODUKTOVÉ ČÍSLO:
HHBFO1 / 330015
Obsahuje pilový list 300mm - 24 zubů

Multinásobná upínací poloha pilového listu s možností standardní polohy pilového listu 90° nebo 45°.



Uzavíratelný šroubový systém umožňuje uložení náhradního pilového listu v rámu pily. Díky tomuto systému je možné pilu využít jako mečovou místo rámové.

Robustní napínací rukojeť poskytuje dostatek napínací síly ke správnému napnutí pilového listu.

Součástí všech pil řady Contractor je bimetalový pilový list 300mm s počtem 24 zubů na palec.

BALENÍ: 1 ks/vinylový obal. 4 ks/box.

Contractor High Tension
PRODUKTOVÉ č. **HHBFO4 / 300056**

Contractor HD
PRODUKTOVÉ č. **HHBFO3 / 300070**

Contractor Utility
PRODUKTOVÉ č. **HHBFO6 / 300063**

Výjimečně lehká pila pro snadné použití.

Hliníková konstrukce nabízí extra prostor pro náhradní pilový list.

Gumová rukojeť pro pevnější a komfortní držení.

Možnost nastavení délky použitého listu (250 nebo 300mm).

Vhodná volba pro řezání ve stísněných prostorech.

Precizní napínání pomocí křídlové matice.

PVC/ABS PILY & VÝMĚNNÉ LISTY

Užitečné pily pro instalatéry, elektrikáře, řemeslníky a domácí použití. Tyto pily jsou lehké a umožňují snadnou výměnu pilových listů, které jsou speciálně vyrobeny z temperované pružinové oceli. K dispozici jsou délky 305mm a 450mm.

- Temperovaná pružinová ocel
- Tvrdost zubů 65 HRC
- Precizně frézované zuby
- Komfortní hliníková rukojeť
- Šroub pro výměnu pilového listu



Popis	Typ #	Kód #
305mm (12") Pila PVC/ABS	HPVC1201	330107
450mm (18") Pila PVC/ABS	HPVC1801	330114
305mm (12") náhradní pilový list	HPVCB12	330121
450mm (18") náhradní pilový list	HPVCB18	330138



STROJNÍ PILOVÉ LISTY

Bimetalové strojní pilové listy jsou používány jak na starých, tak i na moderních rámových pilách.

BALENÍ: 10 ks/box.

délka x šířka x tloušťka		Typ #	Kód #	Počet zubů na palec
Palce	mm			
12 x 5/8 x .050	300 x 15.8 x 1.3	PHW125814	370011	14
		PHW125818	370028	18
12 x 1 x .050	300 x 25.4 x 1.3	PHW1205010	370035	10
		PHW1205014	370042	14
14 x 1 x .050	350 x 25.4 x 1.3	PHW1405010	370059	10
		PHW1405014	370066	14
14 x 1-1/4 x .062	350 x 32 x 1.6	PHW1406206	370073	6
		PHW1406210	370080	10
14 x 1-1/2 x .075	350 x 38 x 1.9	PHW1407504	370103	4
		PHW1407506	370110	6
17 x 1 x .050	425 x 25.4 x 1.3	PHW1705010	370127	10
		PHW1705014	370134	14
17 x 1-1/4 x .062	425 x 32 x 1.6	PHW1706206	370141	6
		PHW1706210	370158	10
18 x 1-1/4 x .062	450 x 32 x 1.6	PHW1806206	370165	6
		PHW1806210	370172	10
18 x 1-1/2 x .075	450 x 38 x 1.9	PHW1807504	370196	4
		PHW1807506	370202	6
18 x 1-3/4 x .088	450 x 45 x 2.2	PHW1808804	370226	4
		PHW1808806	370271	6
21 x 1-3/4 x .098	525 x 45 x 2.5	PHW2108804	370240	4
		PHW2108806	370257	6
24 x 2 x .100	600 x 50 x 2.5	PHW2410004	370264	4



METAL DEVIL® pilové kotouče pro řezání kovů

Pilové kotouče Morse Metal Devil® řezou ocel a ostatní kovy stejně lehce jako běžné kotouče dřeva. Tyto kotouče řezou velice rychle, zůstávají chladné a mají velmi vysokou životnost. Musíte vyzkoušet, abyste uvěřili.

Chladný řez

Při předváděcích akcích, kde ukazujeme kotouče Morse Metal Devil®, vyzýváme zákazníky k dotyku čerstvě uříznutého kovu. Zákazníci jsou překvapeni, jak je chladný. Unikátní metalurgie použitých karbidů znamená minimální tepelný přenos.

Rychlý řez

Pilové kotouče Morse Metal Devil® řezou rychleji než tradiční kotouče. Tyto kotouče jsou schopny řezat skrze ocelový plech délky 150mm a tloušťky 6mm za 12 sekund.

Dlouhá životnost

Pilové kotouče Morse Metal Devil® jsou konstruovány z tvrzené oceli a karbidů Wolframu a Titanu. Výsledkem jsou kotouče Morse Metal Devil®, které nabízejí výjimečnou odolnost vůči opotřebení, a tedy i více řezů než běžné dostupné kotouče.

Ocel (Steel)



Tenká ocel (Thin Steel)



Nerezová ocel (Stainless Steel)



Hliník (Aluminum)



Typ kotouče

Použití

Ocel (Steel)

Vhodné pro dělení ocelových L profilů, ocelových plechů, U profilů, I profilů, trubek a ostatních kovových dílců.

Tenká ocel (Thin Steel)

Vhodné pro dělení kovů se silou stěny do 3mm. Vlnitý plech, rovný plech, potrubí a ocelové profily.

Nerezová ocel (Stainless Steel)

Vhodné pro řezání nerezových ocelí s tloušťkou do 1mm, případně nerezových trubek se silou stěny 3mm a menší.

Hliník (Aluminum)

Vhodné pro dělení dílů z hliníku se silou stěny 10mm a menší. Výlisky, plechy, profily a rošty.

Metal Devil

NXT™

Spojili jsme řezné technologie s vědou a vyvinuli super výkonné pilové kotouče Metal Devil NXT™.



VYSOCE KVALITNÍ
KARBIDY
+
OPTIMALIZOVANÝ
TVAR ZUBŮ

VYVÁŽENOST
SPOLEHLIVOST
MÉNĚ VIBRACÍ

NOVÁ TECHNOLOGIE VÝROBY NOSIČE PIL. KOTOUČE

VÝHODY: Dokonalá vyváženost pilového kotouče.

BENEFIT: Hladký řez a vysoká životnost kotouče.



NOVÝ TVAR KARBIDOVÝCH DESTIČEK PŘÍZPŮSOBENÝ ŘEZNÝM APLIKACÍM

VÝHODY: Nová technologie minimalizuje napětí v karbidových destičkách.

BENEFIT: Vyšší životnost kotouče.

NOVÝ KVALITNĚJŠÍ KARBID

VÝHODY: Delší a vyvážená životnost kotouče.

BENEFIT: Nižší náklady na řez a spokojenost uživatele.



OCELOVÉ
ROŠTY



OCELOVÉ PLECHY
Tloušťka 5-9mm



POUŽITÍ - ŘEZÁNÍ OCELÍ

L - PROFILY
Max. tloušťka
6mm



U - PROFILY
76-150mm



OCELOVÉ TRUBKY
do průměru 50mm
síla stěny 4-6mm

PILOVÉ KOTOUČE
Metal Devil NXT™

METAL DEVIL® & METAL DEVIL NXT™

▼ METAL DEVIL NXT

Průměr kotouče	Typ #	Počet zubů	Vnitřní otvor	Použití	Kód #	MAX otáčky	Pila
5 3/8" 137mm	CSM5383058SC	30	5/8" (15,9mm)	Ocel	100717	4200	Makita BCSS50 / BSS501
	CSM5383258NSC ▼	32	5/8" (15,9mm)	Ocel	101332	4200	
	CSM53832NSC ▼	32	20mm	Ocel	101325	4200	Milwaukee M18 Makita BCSS50 / BSS501 Panasonic EY3530NQMKW / EY452LN2M
	CSM53850AC	50	20-10mm-5/8	Hliník	100014	4200	
	CSM53850TSC	50	20-10mm-5/8	Tenká ocel	100021	4200	
6 1/4" 159mm	CSM62560AC	60	5/8" (15,9mm)	Hliník	100052	4200	Makita 5046DWDE
	CSM62548SIC	48	20-16mm	Ocel	100434	4200	Standardní kotoučové pily
	CSM62556TSIC	56	20-16mm	Tenká ocel	100441	4200	
6 1/2" 165mm	CSM65040SC	40	5/8" (15,9mm)	Ocel	100069	4200	Bosch CCS180K / 1617K Makita BSS610 Dewalt DC310K / DC390K Ridgid R3203 Milwaukee 2630-20 / 0730-20
	CSM65048TSC	48	5/8" (15,9mm)	Tenká ocel	100076	4200	
	CSM65060AC	60	5/8" (15,9mm)	Hliník	100083	4200	
	CSM6504020NSC ▼	40	20mm	Ocel	101523	4200	
	CSM6504820TSC	48	20mm	Tenká ocel	100649	4200	Panasonic EY3552GQW
6 3/4" 171mm	CSM67540NSC ▼	40	20mm	Ocel	101530	4200	Dewalt DW934K-2
	CSM6754030SIC	40	30mm	Ocel	100458	4200	Standardní kotoučové pily
	CSM6754830TSIC	48	30mm	Tenká ocel	100472	4200	
7" 178mm	CSM740NSC ▼	40	20mm	Ocel	101363	5800	Morse CSM7MB Evolution Steel Saw Jancy MCSL07-2 Milwaukee 0740-20
	CSM748SSC	48	20mm	Nerezová ocel	100144	5800	
	CSM754AC	54	20mm	Hliník	100151	5800	
	CSM768TSC	68	20mm	Tenká ocel	100168	5800	
	CSM768TSIC	68	30-20mm	Tenká ocel	100496	5800	
7 1/4" 184mm	CSM72540NSC ▼	40	5/8 (15,9mm)	Ocel	101349	5800	Bosch CSS / CS10 / CS20 / 1677M / 1677MD Dewalt DC300K / 364 / DW368 DW369CSK Makita 4131 / 5057KB / 5007FAK / 5007FK / 5740NB / 5377MG / 5277NB Milwaukee 6390-20 / 6391-21 / 6394-21 / 6477-20
	CSM72548NSC ▼	48	5/8 (15,9mm)	Ocel	101356	5800	
	CSM72560AC	60	5/8 (15,9mm)	Hliník	100199	5800	
	CSM72568TSC	68	5/8 (15,9mm)	Hliník	100397	5800	
	CSM7254020SC	40	20mm	Ocel	100656	5800	Evolution Fury / Outrage / Rage 1 / Rage 4
	CSM72550SIC	50	20-16mm	Ocel	100519	5800	
	CSM7256020AC	60	20mm	Hliník	100663	5800	
	CSM72568TSIC	68	20-16mm	Tenká ocel	100526	5800	
7 1/2" 191mm	CSM75060AC	60	20mm	Hliník	100229	5800	Standardní kotoučové pily
	CSM75068TSC	68	20mm	Tenká ocel	100236	5800	
	CSM7505030SIC	50	30mm	Ocel	100557	5800	
	CSM7506830TSIC	68	30mm	Ocel	100533	5800	
8" 203mm	CSM842NSC ▼	42	5/8" (15,9mm)	Ocel	101387	5800	Milwaukee 6370-20
	CSM848NSC ▼	48	5/8" (15,9mm)	Ocel	101394	5800	
	CSM860AC	60	5/8" (15,9mm)	Hliník	100267	5800	
	CSM868TSC	68	5/8" (15,9mm)	Tenká ocel	100274	5800	
	CSM868TSIC	68	30mm	Tenká ocel	100571	5800	
8 1/4" 210mm	CSM82548NSC ▼	48	5/8 KO*	Ocel	101370	5800	Dewalt DW384 , Makita 5008MGA
	CSM82550SC	50	5/8 KO*	Ocel	100281	5800	
9" 229mm	CSM948NSC ▼	48	1" (25,4mm)	Ocel	101400	3200	Morse CSM9MB Evolution Steel Saw 5 Jancy MCSL09 / MCSL09-2
	CSM960SSC	60	1" (25,4mm)	Nerezová ocel	100403	3200	
	CSM968TSC	68	1" (25,4mm)	Tenká ocel	100311	3200	
	CSM980AC	80	1" (25,4mm)	Hliník	100328	3200	
	CSM948SIC	48	30-20mm	Ocel	100595	3200	Standardní kotoučové pily
	CSM968TSIC	68	30-20mm	Tenká ocel	100601	3200	
10" 254mm	CSM1052TSC ▼	52	5/8" (15,9mm)	Tenká ocel	100410	5200	Bosch 4410 / 4405 , Dewalt DW713 Ridgid MS106SLZA
	CSM1080AC	80	5/8" (15,9mm)	Hliník	100427	5500	
12" 305mm	CSM1260NSC	60	1" (25,4mm)	Ocel	101561	1800	Makita LC1230
	CSM1280AC	80	1" (25,4mm)	Hliník	100359	3800	
	CSM1280TSC	80	1" (25,4mm)	Tenká ocel	100342	2000	
14" 356mm	CSM1466SC ▼	66	1" (25,4mm)	Ocel	101318	1800	Morse CSM14MB, Dewalt DW872 , Evolution Fury2 / Rage2 Evolution Steel Saw2 Jancy MCCS14 MCCS14-2 Milwaukee 6190-20 Ridgid 614
	CSM1480AC	80	1" (25,4mm)	Hliník	100373	3800	
	CSM1481STC	81	1" (25,4mm)	Ocelové profily	100670	1800	
	CSM1490TSC	90	1" (25,4mm)	Tenká ocel	100380	1800	
	CSM1490SSC	90	1" (25,4mm)	Nerezová ocel	100694	1800	
	CSM1472SIC	72	30mm	Ocel	100618	1800	Standardní kotoučové pily

CERMET

Cermet je kompozitní řezný materiál vyrobený spékáním směsi prášků kovů a keramiky. Cermety se vyznačují velmi vysokou odolností vůči opotřebení a tvrdostí.

TYPICKÉ VYUŽITÍ:

- pro řezné průměry 25 až 100mm
- nejvyšší výkon při řezání plných materiálů

TYPICKÝ SPOTŘEBITEL:

- kovárny, nářezárny
- automobilový průmysl
- výrobci ložisek

VÝHODY:

- cermetové břitové destičky zaručují delší životnost při dělení nízko a středně uhlíkových ocelí

MORSE

REVOLUTION

TENKÝ ŘEZ ▼ BŘITOVÉ DESTIČKY Z CERMETU

PRŮMYSLOVÉ CERMETOVÉ PILOVÉ KOTOUČE

MORSE REVOLUTION

Morse Revolution je pilový kotouč s cermetovými břitovými destičkami k průmyslovému využití. Tento vysoce produktivní kotouč je výsledkem mnohaletého výzkumu a testování. Vhodné pro dělení kovových materiálů. Malý odběr materiálu vzhledem k úzké šířce zubů. Vysoký řezný výkon při vysoko objemovém řezání.

Typ kotouče: S cermet

Výhody:

Úzká šírka: menší odpad materiálu

Použitelnost: bez přebrušování, konzistentní výkon

Vysoká rychlost řezu: snížení řezných časů, vyšší produkce

Vysoká kvalita povrchu: odpadá nutnost dokončovacích operací

Vysoká životnost: odpadá častá výměna nástrojů



AISI	DIN	ČSN	Doporučené použití	AISI	DIN	ČSN	Doporučené použití	AISI	DIN	ČSN	Doporučené použití
1010	C10E	12010	•	1055	C55	12060	•	4615			•
1015	G15E	12023	•		15CrMo5	15122	•	5015	15Cr3	14120	•
1018		12024	•					5120		14221	•
1020	C22E		•		25CrMo4	15130	•	5124	22Mn6		•
1025	C2		•					5135	37Cr4	14141	•

Typ #	Kód #	Typ zubů	Počet zubů	Vnější průměr	Průměr upínacího otvoru	Šířka zubů	Ostatní upínací otvory (počet/průměr/rozeč)	Příklady kotoučových pil
ICTNK25054SB	201308	S	54	250mm	32mm	2mm	4/11/63	Tsune TK5C-50GL, Nishijimax NHC-050NA
ICTNK25072SB	201346	S	72	250mm	32mm	2mm	a	Kasto (Wagner) WAC-70,
ICTNK25080SB	201360	S	80	250mm	32mm	2mm	4/9/50	Exact Cut MAC60
ICTNK28560SB	201384	S	60	285mm	32mm	2mm	4/11/63	Everising P65A, Tsune TKC-72GL
ICTNK28580SB	201407	S	80	285mm	32mm	2mm	4/9/50	Nishijimax NHC-070NA, Kasto WAC-70
ICTS36060SB	200295	S	60	360mm	50mm	2.6mm	4/14/80	Tsune TK5C-102GL, Tsune TK5C-101GL
ICTS36080SB	200318	S	80	360mm	50mm	2.6mm	4/14/80	Kaltenbach KMR-100AP
ICTS360100SB	200332	S	100	360mm	50mm	2.6mm	4/14/80	Kasto SPEED C14, Kasto VARIOSPEED C14
ICAMS36060SB	200356	S	60	360mm	40mm	2.6mm	4/11/90	Amada CM 100 AM, Amada CM 100 CNC
ICAM36080SB	200370	S	80	360mm	40mm	2.6mm	4/11/90	Everising P-100A, Mega CS 100, Missler CS 4,
ICAM360100SB	200394	S	100	360mm	40mm	2.6mm	4/11/90	Trennjaeger SPA 100
ICNI36060SB	200417	S	60	360mm	50mm	2.6mm	4/16/80	Daito / Delta P-100A
ICNI36080SB	200431	S	80	360mm	50mm	2.6mm	4/16/80	Nishijimax NHC 100 NA,
ICNI360100SB	200455	S	100	360mm	50mm	2.6mm	4/16/80	Endo HS-36, Endo SS-36

UNAŠEČE PRO BRUSNÉ A ŘEZNÉ KOTOUČE

Tyto unašeče jsou vhodné pro brusné a řezné kotouče typu 1 (rovné).

Použití v pneumatických a elektrických bruskách, k broušení či řezání.

Tyto unašeče jsou precizně obrobene, čímž jsou stabilnější, rychlejší a bezpečnější.



Typ - matice

Pro běžné řezání, drážkování nebo broušení.



Typ - šroub

Pro speciální použití, zejména pro ořezávání či rohové řezání.

Typ #	Kód #	Velikost stopky	Průměr upín. částí	Tloušťka kotouče
Typ - šroub				
HMANF15	690089	6mm (1/4)	10mm (3/8)	1 - 6 mm
HMANF250-S	690102	6mm (1/4)	6mm (1/4)	1 - 6 mm
HMANF250-L	690096	6mm (1/4)	6mm (1/4)	6 - 13 mm
HMANF375-S	690126	10mm (3/8)	10mm (3/8)	1 - 6 mm
HMANF375-L	690119	10mm (3/8)	10mm (3/8)	6 - 13 mm
HMAN40 Kit	690164	6mm, 10mm	6mm, 10mm	1 - 6 mm
HMAN40 Kit	690010	6mm, 10mm	6mm, 10mm	1 - 6 mm
Typ - matice				
HMAN15	690133	6mm (1/4)	10mm (3/8)	1 - 6 mm
HMAN250	690140	6mm (1/4)	6mm (1/4)	1 - 10 mm
HMAN375	690157	10mm (3/8)	10mm (3/8)	1 - 13 mm

PILOVÉ PÁSY

Pilové pásy Morse jsou prémiové produkty vhodné zejména pro průmyslové využití. Pilové pásy jsou svařovány na míru v našem nejmodernějším svářecím centru.

Bimetalové pilové pásy



Pásy z nástrojových ocelí



Karbidové pilové pásy



Pilové pásy se zrnitým ostřím



Typ pásu	Použití
Bimetalové pásy	Bimetalové pilové pásy jsou vyráběny spojením rychlořezné oceli (nosič) a pérové oceli (řezná část). Následným frézováním jsou vyrobeny zuby. Tyto pásy jsou vysoce produktivní a jsou vhodné pro všechny typy kovů, jako jsou konstrukční oceli, stavební oceli, legované oceli, nerezové oceli, niklové oceli, hliník, bronz atd.
Karbidové pilové pásy	Karbidové pásy se vyznačují velmi vysokou životností a jsou vhodné pro velmi tvrdé materiály, jako jsou vysokolegované oceli, nerezové oceli, chromové oceli, tvrzené oceli.
Pásy z nástrojových ocelí	Tyto ekonomické pásy jsou vyrobeny frézováním z jednoho kusu rychlořezné oceli a jsou vhodné pro lehce obrobitelné kovy, dřevo, plasty a ostatní nekovové materiály.
Pásy se zrnitým ostřím	Tyto pásy jsou vhodné zejména pro řezání keramiky a materiálů, které jsou velmi tvrdé nebo abrazivní pro běžné bimetalové pásy. Tyto pásy mají velmi vysokou odolnost vůči opotřebení.

PŘEHLED POUŽITÍ BIMETALOVÝCH PILOVÝCH PÁSŮ MORSE

členění dle druhu řezaného materiálu

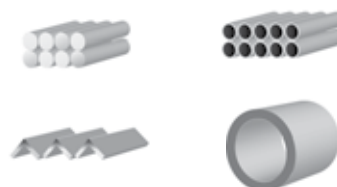
druh materiálu	UHLÍKOVÉ OCELI	KONSTRUKČNÍ OCELI	HLINÍK, SLITINY HLINÍKU	LEGOVANÉ A FORM. OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	NEREZOVÉ OCELI	NIKLOVÉ OCELI	SLITINY TITANU
AISI	1010, 1020, 1045	A36	6061, 2011, 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, Waspalloy	Ti-6Al-4V
JIS	S20C, S45C		6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600
DIN	Ck45, C16.8		AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti	
MATRIX II M42 THE MORSE ACHIEVER™ CHALLENGER INDEPENDENCE II® INDEPENDENCE EXS®								

MORSE MATRIX II

Morse MATRIX II je pružný bimetalový pilový pás pro běžné řezání lehce a středně obrobitelných materiálů. MATRIX II je pilový pás, který je vhodný pro malé výrobní či údržbářské dílny.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1/4 x .025	6 x 0,65	6, 10, 14, 10/14
3/8 x .035	10 x 0,65	4, 8, 10, 10/14, 14
1/2 x .025	13 x 0,65	6/10, 8/12, 10, 10/14, 14, 14/18, 18
3/4 x .035	20 x 0,90	6, 8, 10, 6/10, 8/12, 10/14, 14
1 x .035	27 x 0,90	3/4, 4/6, 5/8, 6, 6/10, 8, 8/12, 10, 10/14, 14
1-1/4 x .042	34 x 1,10	1.14, 3/4, 4/6, 6, 5/8, 6/10
1-1/2 x .050	41 x 1,30	2/3, 3/4, 4/6, 5/8

- vysoká odolnost proti praskání pásu vzhledem ke své pružnosti
- výborný poměr cena/výkon při dělení lehce až středně těžce obrobitelných materiálů
- jednotlivé i svazkové řezání
- pozitivní úhel čela při dělení plných materiálů
- nulový úhel čela při dělení trubek či profilů

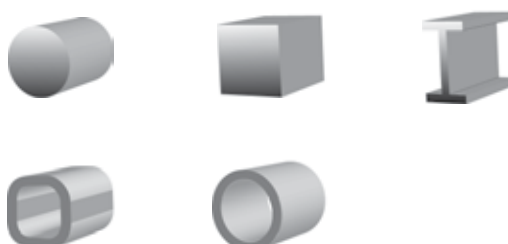


MORSE M42

Morse M42 je bimetalový pilový pás vyrobený z HSS M42, který nabízí vysokou životnost při vyšších řezných rychlostech. Jedná se o nejpoužívanější a nejuniverzálnější pilový pás vhodný k dělení plných a profilových materiálů.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1/4 x .025	6 x 0,65	10/14
1/4 x .035	6 x 0,90	10, 10/14, 14
3/8 x .035	10 x 0,90	10, 10/14
1/2 x .025	13 x 0,65	6, 6/10, 8/12, 10/14
3/4 x .035	20 x 0,90	4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14
1 x .035	27 x 0,90	4, 6, 14, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14
1-1/4 x .042	34 x 1,10	4, 6, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12
1-1/2 x .050	41 x 1,30	1.4/2.5, 2/3, 3/4, 4/6, 5/8
2 x .050	54 x 1,30	2/3, 3/4
2 x .063	54 x 1,60	1.4/2.5, 2/3, 3/4

- bimetalová konstrukce
- řezání plných i profilových materiálů
- možnost řezání legovaných materiálů
- variabilní ozubení pro klidnější řez
- vysoká životnost



MORSE CHALLENGER

Morse Challenger Structural je bimetalový pilový pás konstruovaný pro dlouhou životnost a k přesným řezům při profilovém řezání. Tento bimetalový pilový pás redukuje hluk a vibrace, které vznikají při dělení trubek, profilů a při svazkovém řezání.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1 x .035	27 x 0,90	4/6, 5/7
1-1/4 x .042	34 x 1,10	2/3, 3/4, 4/6, 5/7
1-1/2 x .050	41 x 1,30	2/3, 3/4, 4/6, 5/7
2 x .063	54 x 1,60	2/3, 3/4, 4/6
2-5/8 x .063	67 x 1,60	2/3, 3/4, 4/6

- vhodné pro konstrukční oceli
- ideální pro řezání svazků a pro přerušované řezy
- redukce vibrací a hluku při dělení trubek a profilů
- konstantní výška zubů a zesílená geometrie pásu
- zvýšená pevnost pásu

MORSE ACHIEVER

Morse ACHIEVER je bimetalový pilový pás s vynikající životností vhodný k dělení plných a profilových materiálů včetně svazků. Firmou Morse speciálně vyvinutý materiál nosiče a řezné části, předurčuje tento pilový pás k vysokým výkonům.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1 x .035	27 x 0,90	2/3, 3/4, 4/6, 5/7, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14
1-1/4 x .042	34 x 1,10	1.4/2.5, 2/3, 3/4, 4/6, 5/7
1-1/2 x .050	41 x 1,30	1.4/2.5, 2/3, 3/4, 4/6
2 x .063	54 x 1,60	1.4/2.5, 2/3, 3/4
2-5/8 x .063	67 x 1,60	0.75/1.1, 1.1/1.5, 1.5/2.0, 2/3, 3/4,

- široké uplatnění při řezání uhlíkových i nerezových ocelí
- řezání plných i profilových materiálů včetně svazků
- vynikající odolnost vůči praskání pilového pásu
- vysoká životnost
- variabilní ozubení pro klidnější řez

MORSE INDEPENDENCE II

Morse INDEPENDENCE II je bimetalový pilový pás s vynikající odolností vůči nežádoucímu praskání. Tento pilový pás vyniká zejména při dělení plných materiálů, a to především nástrojových, nerezových a niklových ocelí.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1 x .035	27 x 0,90	2/3, 3/4, 4/6, 5/7
1-1/4 x .042	34 x 1,10	2/3, 3/4, 4/6, 5/7
1-1/2 x .050	41 x 1,30	2/3, 3/4, 4/6, 5/7
2 x 0.63	54 x 1,60	2/3, 3/4, 4/6, 5/7

- pro plné mat.(nerezové oceli, niklové oceli Inconel, Monel)
- pro řezání legovaných, nástrojových a nerezových ocelí
- vynikající odolnost vůči praskání
- extrémně dlouhá životnost
- tužší a odolnější než běžný pás typu M42

MORSE INDEPENDENCE EXS

Morse INDEPENDENCE EXS je vysoce výkonný bimetalový pilový pás s vynikající životností. Tento pilový pás je vhodný pro dělení exotických, nerezových a plných materiálů velkých rozměrů.

délka x šířka		počet zubů na palec
palce	mm	
1 x .035	27 x 0,90	2/3, 3/4, 4/6
1-1/4 x .042	34 x 1,10	2/3, 3/4, 4/6
1-1/2 x .050	41 x 1,30	1.1/1.5, 2/3, 3/4
2 x .063	54 x 1,60	1/1.5, 2/3, 3/4
3 x .063	80 x 1,60	0.75/1.1, 1.1/1.5

- dělení těžce obrobitelných materiálů velkých rozměrů
- vysoká odolnost vůči praskání
- extrémně dlouhá životnost
- tužší a odolnější než běžný pás typu M42

PŘEHLED POUŽITÍ KARBIDOVÝCH PILOVÝCH PÁSŮ členění dle druhu řezaného materiálu

	UHLÍKOVÉ OCELI	HLINÍK, SLITINY HLINÍKU	LEGOVANÉ A FORM. OCELI	NÁSTROJOVÉ OCELI	NEREZOVÉ OCELI	NIKLOVÉ OCELI	SLITINY TITANU	TVRZENÉ OCELI	HLINÍKOVÉ ODLITKY	ABRAZIVNÍ DŘEVO	KOMPOZITY	GRAFIT
AISI	1010, 1020, 1045	6061, 2011 2024, 5052	4140, P20	A2, H13, S7 M-SERIES	316, 304 17-4 PH, 15-5 PH	INCONEL, MONEL, WASPALLOY	Ti-6Al-4V					
JIS	S20C, S45C	6061, 2011, 2024, 5052	SCM 440(H), SCM 445(H)	SHD11, SHD12, SKD61, SKS41	SUS316, SUS304	NCuP-O	H4650, H4600					
DIN	Ck45, C16.8	AlCuPb, AlCuMg2, AlMg2Mn0.3	41CrMo4	X155CrVMoV51, (G)X40CrMoV51	X5CrNiMo18 10, X5CrNi18 10	NiCr19NbMo, NiCr19Co14Mo4Ti						

M-FACTOR BY MORSE® – GP

**M-FACTOR
CH**

M-FACTOR – FB

MORSE M-FACTOR GP

Morse M-FACTOR GP je speciálně vyvinutý karbidový pás pro řezání legovaných a nerezových ocelí. Tento karbidový pás nabízí vysoký řezný výkon.

délka x šířka		počet zubů na palec
palec	mm	
1 x .035	27 x 0,90	2/3, 3/4
1-1/4 x .042	34 x 1,10	1.5/2, 2/3, 3/4
1-1/2 x .050	41 x 1,30	1.5/2, 2/3, 3/4
2 x .063	54 x 1,60	1.5/2, 2/3

- vhodné pro hliníkové slitiny, kompozitní materiály, tvrdé dřevo, překližku
- velmi vysoká životnost ostří pilového pásu v porovnání s bimetalovými pásy
- velmi jemnozrnná struktura ostří a speciální geometrie
- hladký povrch řezu
- velmi vysoká životnost celého pásu a rychlejší řez



MORSE M-FACTOR CH

Morse M-FACTOR CH je speciálně vyvinutý karbidový pás pro řezání chromových a cementačních ocelí. Tento karbidový pás nabízí vysoký řezný výkon.

délka x šířka		počet zubů na palec
palec	mm	
1 x .035	27 x 0,90	3, 3/4
1-1/4 x .042	34 x 1,10	3, 3/4
1-1/2 x .050	41 x 1,30	2/3, 3/4

- pro dělení tvrzených ocelí, např. v automobilovém průmyslu (válce motoru, ložiskové části)
- tento pás vyniká při dělení povrchově tvrzených hřídelí či silnostěnných profilů
- extrémně dlouhá životnost a rychlejší řez
- jemnozrnná struktura ostří a speciální geometrie zubu
- hladký povrch řezu



MORSE M-FACTOR FB

Morse M-FACTOR FB je speciálně vyvinutý karbidový pás pro řezání vysoce houževnatých, abrazivních a neželezných kovů. Tento karbidový pás nabízí vysoký řezný výkon.

délka x šířka		počet zubů na palec
palec	mm	
1/2 x .025	13 x 0,65	3
3/4 x .035	20 x 0,90	3
1 x .035	27 x 0,90	3
1-1/4 x .042	34 x 1,10	3

- vhodné pro hliníkové slitiny, grafit, abrazivní dřevo
- strojírenské provozy, např: slévárny
- extrémně dlouhá životnost a rychlejší řez
- jemnozrnná struktura ostří a speciální geometrie zubu
- hladký povrch řezu



PŘEHLED POUŽITÍ PILOVÝCH PÁSŮ Z NÁSTROJOVÝCH OCELÍ

členění dle druhu řezaného materiálu

PRODUKČNÍ ŘEZÁNÍ DŘEVA	DŘEVO	UHLÍKOVÉ OCELI	NÍZKOLEGOVANÉ OCELI	NEŽELEZNÉ KOVY	NEKOVOVÉ MATERIÁLY PLASTY
HARD BACK / FLEX BACK					

MORSE CARBON FLEX BACK (HEF) / HARD BACK (HB)

Morse Carbon Flex Back (HEF) / Hard Back (HB) je pilový pás z nástrojové oceli vhodný pro řezání dřeva, a stejně tak pro nízkoalokované oceli a neželezné kovy.

délka x šířka		počet zubů na palec	
palce	mm	R - raker	H - hook
1/4 x .025	6 x 0,65	8R, 10R, 14R, 18R, 24R	4H, 6H
3/8 x .025	10 x 0,65	8R, 10R, 14R, 18R, 24R	3H, 6H
1/2 x .025	13 x 0,65	4R, 6R, 8R, 10R, 14R, 18R, 24R	3H, 6H
5/8 x .032	16 x 0,80	10R, 14R, 18R	3H, 6H
3/4 x .032	19 x 0,80	8R, 10R, 14R, 18R	3H, 6H
1 x .035	27 x 0,9	6R, 8R, 10R, 14R	1,14H, 2H, 3H, 6H
1-1/4 x .035	32 x 0,9	Kmenový pilový pás - rozteč zubů 22,3mm	
1-1/4 x .042	32 x 1,1	Kmenový pilový pás - rozteč zubů 22,3mm	
1-1/2 x .045	38 x 1,14	Kmenový pilový pás - rozteč zubů 22,3mm	
2 x .042	51 x 1,1	Kmenový pilový pás - rozteč zubů 22,3mm	

- individuálně zakalené špičky zubů
- vysoká odolnost vůči praskání (HEF)
- tvrdší konstrukce pásu (HB)
- nízké náklady na 1 řez při řezání dřeva
- možnost opakovaného broušení
- vhodné pro vyšší řezné rychlosti



MORSE QUIKSILVER - kmenové pilové pásy

Morse QUIKSILVER je vyrobený ze speciální legované oceli, která nabízí výjimečnou odolnost vůči nežádoucímu praskání. Tento pás je nabízen v provedení Flex Back (RSF), což představuje vysokou odolnost vůči únavě (praskání pásu). Provedení Hard Back (RSH) nabízí přesnější řez a umožňuje vyšší přítlak.

délka x šířka		zubová rozteč
palce	mm	
1-1/4 x .042	32 x 1,1	22,3 mm (1,14 H)
1-1/2 x .042	38 x 1,1	22,3 mm (1,14 H)
2 x 0.42	51 x 1,1	22,3 mm (1,14 H)

- Flex Back (RSF) - vysoká odolnost vůči únavě (praskání)
- Hard Back (RSH) - přesnější řez
- individuálně zakalené špičky zubů
- možnost opakovaného broušení
- nízké provozní náklady na 1 řez při řezání dřeva



PŘEHLED POUŽITÍ PILOVÝCH PÁSŮ SE ZRNITÝM OSTŘÍM

členění dle druhu řezaného materiálu

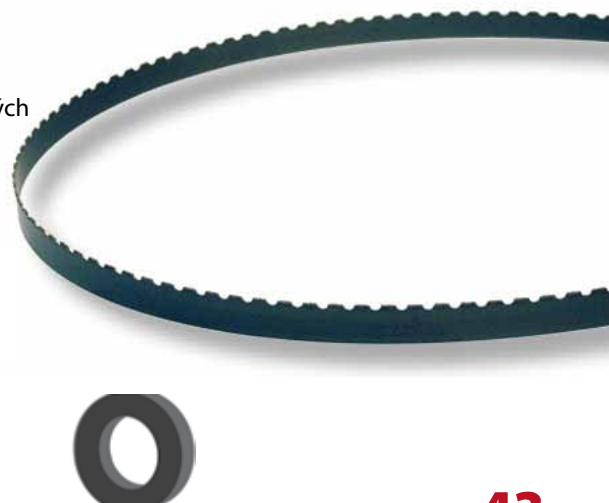
TVRZENÉ OCELI	KERAMIKA SKLO	SKELNÁ VLÁKNA	KABELY OCELOVÁ LANA	CEMENT BETON	PNEUMATIKY, DRÁTY PRYŽE	GRAFIT	KOMPOZITY
CARBIDE GRIT							

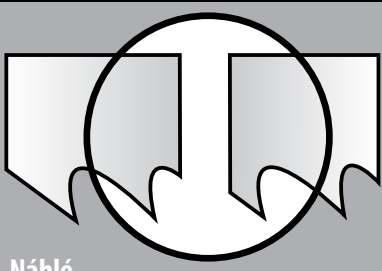
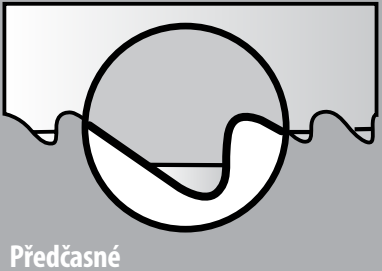
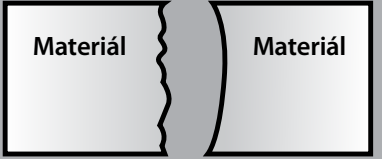
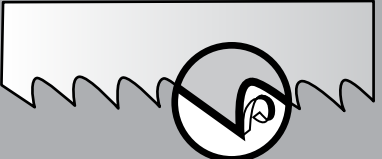
MORSE CARBIDE GRIT

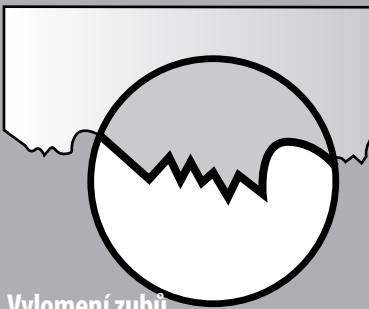
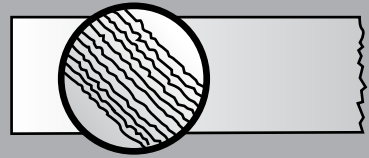
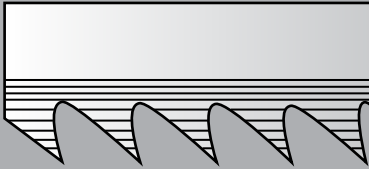
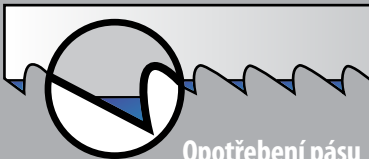
Morse Tunsten Carbide Grit je pilový pás se zrnitým ostřím tvořeným z karbidu wolframu. Tento pás je vhodný pro řezání keramiky a ostatních těžce obrobitelných materiálů při zachování excelentní odolnosti vůči opotřebení.

délka x šířka		zrnitost		
palce	mm	střední	stř. hrubé	hrubé
1/4 x .020	6 x 0,50	.	.	.
3/8 x .025	10 x 0,65	.	.	.
1/2 x .025	13 x 0,65	.	.	.
3/4 x .032	19 x 0,80	.	.	.
1 x .035	27 x 0,9	.	.	.
1-1/4 x .035	34 x 1,1	.	.	.

- velice čistý řez
- dostupné s kontinuálním i přerušovaným ostřím
- 3 stupně hrubosti
- jemnější pro slabší materiály, hrubší pro silnější materiály



Poškození	Příčina poškození	Řešení
 Náhle praskání pilového pásu Rovný lom indikuje přetížení	- Nesprávný pás - příliš hrubé zuby - Příliš velké napnutí pásu - Vodítka jsou příliš těsná - Poškozená nebo neseřížená vodítka - Nadměrný přtlak - Nesprávná chladicí kapalina - Příliš malý průměr vodících kol - Dření pilového pásu o nákrůžek vodícího kola - Pilový pás je v kontaktu s materiálem před zapnutím stroje - Nesprávná řezná rychlost	- Použijte jemnější ozubení - Snižte napnutí pilového pásu - Seřídte rozevření vodítek - Zkontrolujte případné poškození vodítek - Snižte přtlak - Zkontrolujte chladicí kapalinu - Použijte slabší pás - Seřídte vodící kola - Zapněte stroj bez kontaktu pilového pásu s materiálem - Zvyšte či snižte řeznou rychlost
 Předčasné otupení zubů	- Zuby jsou ve špatném směru / pilový pás nasazen obráceně - Nesprávné či žádné zabíhání pásů - Tvrdokovové vměstky v materiálu - Řezání tvrdého materiálu - Nesprávná chladicí kapalina - Nesprávná koncentrace chladicí kapaliny - Příliš vysoká řezná rychlost - Příliš malý řezný přtlak - Příliš jemné ozubení	- Nasadte pilový pás a zkontrolujte správnou orientaci ozubení - Provedte správné zabíhání nového pásu - Zkontrolujte jestli materiál neobsahuje tvrdokovové vměstky - Zvyšte přtlak - Zkontrolujte typ chladicí kapaliny - Zkontrolujte poměr ředící kapaliny - Nastavte správnou řeznou rychlost - Zvyšte řezný přtlak - Použijte hrubší ozubení
 Nepřesný řez	- Poškozený rozvod zubů - Nadměrný přtlak - Nesprávné ozubení - Není použita chladicí kapalina - Opotřebovaná vodítka - Nesprávné napnutí pilového pásu	- Zkontrolujte opotřebení na boku pásu - Snižte přtlak - Zkontrolujte správnost ozubení - Zkontrolujte přívod chladicí kapaliny - Vyměňte, opravte či seřídte tvrdokovová vodítka a ložiska - Nastavte správné napnutí pásu
 Podřezávání	- Příliš velký přtlak - Nesprávné napnutí pásu - Poškozený rozvod zubů - Vodítka pásu jsou příliš vzdálená od mat. - Třísky nejsou odváděny ze zub. mezery - Příliš jemné ozubení	- Snižte řezný přtlak - Nastavte správné napnutí pásu - Zkontrolujte přítomnost tvrd. vměstků - Posuňte vodítka co nejbližší k řezanému materiálu - Zkontrolujte čistící kartáček - Použijte hrubší ozubení
 Zanášení zubové mezery třískami	- Nedostatek chladicí kapaliny - Špatná koncentrace chladicí kapaliny - Nadměrná řezná rychlost či přtlak - Příliš jemné ozubení - Nefunkční čistící kartáček	- Zkontrolujte množství chladicí kapaliny v zásobníku - Zkontrolujte koncentraci chl. kapaliny - Snižte řeznou rychlost nebo přtlak - Použijte hrubší ozubení - Opravte nebo vyměňte čistící kartáček
 Trhliny v ozubení Protáčení materiálu ve svěráku	- Nesprávná řezná rychlost nebo přtlak - Nesprávná zubová mezera - Vodítka jsou příliš daleko od materiálu - Nefunkční čistící kartáček - Mat. se protáčí či pohybuje ve svěráku	- Zkontrolujte správnost volby ozubení - Seřídte či vyměňte vodítka pásu - Opravte nebo vyměňte čistící kartáček - Zkontrolujte pevnost upnutí materiálu ve svěráku, zejména při řezání svazků.
 Nepravidelné praskání způsobuje protáčení materiálu	Špatné upnutí materiálů (svazků)	- Zkontrolujte klesání ramene stroje - Zkontrolujte upínací svěrák a čelisti

Poškození	Příčina poškození	Řešení
 Vylomení zubů	- Velký přítlak - Zaklíněné zuby v řezu - Nevhodná nebo nedostatečná chl. kap. - Nevhodná zubová mezera - Tvrdé vměstky v materiálu - Protočení materiálu ve svěráku - zejména při řezání svazků - Příliš malá řezná rychlost - Opačný chod zubů - Nefunkční čistící kartáček	- Snižte přítlak - Nikdy neopakujte stejný řez s novým pásem - Zkontrolujte koncentraci chl. kapaliny - Zkontrolujte správnost ozubení - Zkontrolujte jestli ma. neobsahuje vměstky - Zkontrolujte upínací svěrák - Zvyšte řeznou rychlost - Pokud má pás nesprávnou orientaci zubů, přetočte ho do správné polohy
 Poškození hřbetu	- Nadměrný přítlak - Nesprávné napnutí pilového pásu - Nepohyblivá, poškozená či opotřebovaná vodící ložiska - Dření pilového pásu o nákrůžek vodícího kola	- Snižte přítlak - Upravte napnutí pásu na správné hodnoty a seřídte vodítka - Vyměňte či opravte tvrdokovová vodítka a ložiska - Seřídte naklonění vodících kol
 Hrubý řez Nerovný povrch Vibrace	- Tupý nebo poškozený pilový pás - Nesprávný přítlak a řezná rychlost - Nedostatečné podepření materiálu - Nesprávná zubová mezera - Nevhodná chladicí kapalina	- Vyměňte pilový pás - Zvyšte řeznou rychlost nebo snižte přítlak - Posuňte vodítka pilového pásu co nejblíže řezanému materiálu - Použijte jemnější ozubení - Zkontrolujte stav chladicí kapaliny
 Opotřebení, ztráta rozvodu zubů	- Vodítka či nákrůžek vodícího kola zasahují do ozubení pilového pásu - Nesprávné napnutí pásu - Tvrdé vměstky v materiálu - Opotřebovaná vodítka	- Zkontrolujte správnou šířku pilového pásu - Upravte napnutí pásu na správné hodnoty - Zkontrolujte jestli materiál neobsahuje tvrdokovové vměstky - Vyměňte či opravte tvrdokovová vodítka a ložiska
 Zkroucený pás Profilové řezání	- Vodítka zasahují do řezu - Boční vodítka jsou příliš těsná - Malý řezný rádius - Nedostatečné upnutí materiálu - Nepravidelný tok chl. kapaliny - Nadměrné napnutí pilového pásu	- Snižte přítlak - Seřídte mezeru mezi vodítky - Používejte rovné pásy - Zkontrolujte upínací tlak - Zkontrolujte přítok chl. kapaliny - Snižte napnutí pilového pásu
 Opotřebení pásu Zakalené zuby	- Nesprávný pás - Nesprávný přítlak nebo rychlost - Nevhodná nebo nedostatečná chladicí kapalina	- Použijte hrubší ozubení - Zvyšte řeznou rychlost nebo snižte přítlak - Zkontrolujte přítok chl. kapaliny

Analýza třísek

Sledováním třísek, které vznikají během řezání můžete zvýšit jeho produktivitu. Níže uvedená tabulka ukazuje některé běžné problémy, které mohou být odstraněny na základě prostého pozorování tvaru a barvy třísek.

Tvar třísky	Stav třísky	Barva třísky	Řezná rychlost	Řezný přítlak	Ostatní
	Silná, tvrdá a krátká	Modrá nebo hnědá	Snížit ↓	Snížit ↓	Zkontrolujte poměr chl. kapaliny
	Tenká, spirálová	Stříbrná	OK ✓	OK ✓	
	Prášek	Stříbrná	Snížit ↓	Zvýšit ↑	
	Tenká a velmi stočená	Stříbrná	OK ✓	Snížit ↓	Zkontrolujte volbu ozubení

ZABÍHÁNÍ PÁSU: VELMI DŮLEŽITÉ

Před prvním použitím musí být nový pilový pás zaběhnut, vzhledem k velmi ostrým špičkám zubů, tak aby nedošlo k jejich předčasnému poškození. Princip je stejný jako u čerstvě ořezané tužky. Nejdříve je nutné ostrou hranu zaoblit, aby nedošlo k odlomení špičky a následnému rychlému otupení. Správné zaběhnutí výrazně zvyšuje životnost pilového pásu.

DOPORUČENÝ POSTUP ZABÍHÁNÍ PÁSU

- Nastavte správnou řeznou rychlost dle materiálu, který bude řezán.
- Snižte běžný přítlak na 50% až do prořezání cca 150-250 cm² nebo po dobu 20min.
- Následně postupně zvyšujte přítlak na normální hodnoty.



BEZPEČNOST

PILOVÉ PÁSY MOHOU BĚHEM POUŽÍVÁNÍ ZPŮSOBIT VÁŽNÁ ZRANĚNÍ. PŘI MANIPULACI S PILOVÝM PÁSEM JE VŽDY NUTNÉ POUŽÍVAT OCHRANNÉ PRACOVNÍ POMŮCKY, ZEJMÉNA OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE, OCHRANNÝ ODĚV ATD. VŽDY JE NUTNÉ DBÁT BEZPEČNOSTNÍCH POKYNŮ VÝROBCŮ PÁSOVÝCH PIL.

Volba ozubení (počet zubů na palec)

Ozubení pilových pásů (počet zubů na palec) je voleno na základě velikosti a druhu řezaného materiálu. Pro správnou volbu ozubení použijte následující tabulku. Správnou volbou ozubení získáte dlouhou životnost pilového pásu.

Rozměr materiálu (palce)	Počet zubů na palec	Rozměr materiálu (mm)	Síla stěny (palce)	Počet zubů na palec	Síla stěny (mm)
0		0	1/16	10/14	1.8
.1	14/18	2.5	1/8	8/12	3.2
.2	10/14	5.1	3/16	6/10	4.8
.3	8/12	7.6	1/4	5/8	6.3
.4	8/12	10.2	5/16	5/8	7.9
.5	6/10	12.7	3/8	4/6	9.5
.6	6/10	15.0	7/16	4/6	11.0
.7	5/8	17.8	1/2	4/6	12.7
.8	5/8	20.0	9/16	4/6	14.3
.9	5/8	22.9	5/8	3/4	15.8
1	4/6	25.4	11/16	3/4	17.5
1-1/4	4/6	31.8	3/4	3/4	19.0
1-1/2	4/6	38.1	13/16	3/4	20.6
1-3/4	4/6	44.5	7/8	3/4	22.0
2	4/6	50.8	15/16	2/3	23.8
2-1/4	3/4	57.2	1	2/3	25.4
2-1/2	3/4	63.5	1-1/8	2/3	28.6
2-3/4	3/4	69.9	1-1/4	2/3	32.0
3	3/4	76.2	1-3/8	2/3	35.0
3-1/4	3/4	82.6	1-1/2	2/3	38.0
3-1/2	3/4	88.9			
3-3/4	3/4	95.3			
4	2/3	101.6			
5	2/3	127.0			
6	2/3	152.4			
7	2/3	177.8			
8	1.4/2.5	203.0			
9	1.4/2.5	228.6			
10	1.4/2.5	254.0			
15	1/1.5	381.0			
30	1/1.5	762			

 Plné materiály obdélníkové: (Použij šířku)

 Plné materiály kruhové: (Použij průměr)

 Profilové materiály (Použij sílu stěny)

Doporučené řezné podmínky:

druh materiálu	řezná rychlost (m/min)
Konstrukční oceli	80 - 100
Nástrojové oceli	40 - 55
Nerezové oceli	20 - 40
Litina	30 - 50
Bronz	50 - 70
Hliník, měď a jejich slitiny	80 - 100

Tato tabulka je pro volbu zubů při řezání 1 kusu. Při svazkovém řezání je nutné šířku, průměr, či sílu stěny materiálu sečíst.

Pro materiály s krátkou třískou (litina), tenkostěnné profily a trubky používáme zub s nulovým úhlem čela. Pro plné materiály a silnostěnné profily používáme zub pozitivní.

PRÉMIOVÉ ŘEZNÉ NÁSTROJE

**PRŮMYSLOVÉ PILOVÉ PÁSY ▼ PILOVÉ DĚROVKY ▼ PILOVÉ LISTY DO MEČOVÝCH PIL
PILOVÉ LISTY DO PŘÍMOČARÝCH PIL ▼ PILOVÉ LISTY DO RÁMOVÝCH PIL
RUČNÍ PILY ▼ PILOVÉ KOTOUČE ▼ PRŮMYSLOVÉ PILOVÉ KOTOUČE**

DŮLEŽITÉ

ŘEZNÉ NÁSTROJE MOHOU BĚHEM POUŽÍVÁNÍ ZPŮSOBIT VÁŽNÁ ZRANĚNÍ. PŘI MANIPULACI A POUŽITÍ NÁSTROJŮ JE VŽDY NUTNÉ POUŽÍVAT OCHRANNÉ PRACOVNÍ POMŮCKY, ZEJMÉNA OCHRANNÉ BRÝLE, RUKAVICE, CHRÁNIČE SLUCHU ATD. VŽDY JE NUTNÉ DBÁT BEZPEČNOSTNÍCH POKYNŮ VÝROBCŮ.



M.K. MORSE CZ s.r.o.
Želivského 4765/5b
466 05 Jablonec nad Nisou
Česká republika

Tel.: +420 483 300 471
Fax: +420 483 311 115
mkmorse@mkmorse.cz
www.mkmorse.cz

M.K. MORSE SK s.r.o.
Budimír 7
044 43 Budimír (Košice)
Slovensko

Tel./fax: +421 553 032 740
mkmorse@mkmorse.sk
www.mkmorse.sk